



CATALOGO CORSI DI 2025 FORMAZIONE

ANFIA Service
Da sempre, al servizio dell'eccellenza



ANFIA Service
Corso Galileo Ferraris, 61
10128 Torino
formazione.anfia.it

CONTATTI



Riferimenti del Customer Care:

Federica Cagnani

Tel. +39 011 5546531

Mob. 335/5437169

Email: f.cagnani@ANFIA.it

Segreteria Corsi:

Carlotta Francioni

Tel. +39 011 5546536

Email: c.francioni@ANFIA.it

Giovanna Stellato:

tel. 011 5546512

mail: g.stellato@anfia.it

Sede ANFIA Service

Corso Galileo Ferraris, 61
10128 Torino



formazione.anfia.it

OVERVIEW

ANFIA Service proporrà, anche nel 2025, un'offerta formativa che alternerà sessioni in presenza a sessioni in video conferenza, potendo gestire una modalità piuttosto che l'altra a seconda delle esigenze dei clienti.

Ecco alcune delle novità proposte:

- **L' UPGRADE ALLE REGOLE IATF 16949 6° Edizione - Gennaio 2025 (Corso EL-S18)**
- **Corsi sui CQI 14 (Gestione della garanzia automobilistica), 15 (Saldatura), 17 (Saldatura e produzione elettronica) e 27 (Fusioni), che si aggiungono ai corsi già presenti su CQI General, 9, 11, 12, 23, 30)**
- **Si riconfermano i corsi APQP/PPAP - AGGIORNATO ALLA 3° EDIZIONE DELL'APQP AIAG, ALLA 4° EDIZIONE DEL PPAP AIAG E ALLA NORMA IATF 16949 (EL-M4) e l'UPGRADE ALLA 3° EDIZIONE 2024 dell'APQP AIAG CON CONTROL PLAN (EL-M4-a)**

ANFIA Service ha inoltre intrapreso un percorso di specializzazione sulla tematica Automotive SPICE INTACS, raccomandata da VDA, di grande attualità e sempre più richiesta per la valutazione e il miglioramento dei processi di sviluppo in ambiente software e di sistema.

Proseguono inoltre con successo i seguenti corsi:

- VDA ASE - Automotive Software Essentials
- Automotive SPICE
- Tisax VDA
- ISO/SAE 21434
- RGPQP Training di Renault
- Il set dei principali CQI:
 - o CQI General - Introduzione (propedeutico ai CQI specifici)
 - o CQI9 - Heat Treatment
 - o CQI 11 - Plating
 - o CQI 12 - CSA - Coating System Assessment
 - o CQI 23 - MSA - Molding System Assessment
 - o CQI 30 - RPSA - Rubber Processing System Assessment

Ricordiamo che ANFIA, in qualità di membro IATF (International Automotive Task Force) in rappresentanza dell'industria nazionale, ha contribuito attivamente allo sviluppo della Specifica Tecnica ISO/TS 16949:2009 prima e ora della IATF 16949:2016.

Il copyright per la norma IATF 16949:2016, per l'Italia, appartiene ad ANFIA in nome dell'IATF.

Per quanto riguarda i corsi di formazione relativi al mondo IATF 16949, in virtù del fatto che ANFIA è membro di IATF stessa e partecipa attivamente alla scrittura dei requisiti e delle regole che ne governano l'applicazione, possiamo offrirvi contenuti sempre aggiornati anche in riferimento alle novità (FAQ e SI) ed agli sviluppi in corso, che trovano la loro concretizzazione nell'offerta formativa in area qualità, soprattutto nel corso per nuovi auditor IATF 16949.

ANFIA Service è inoltre, dal 2011, licenziatario ufficiale per l'Italia del VDA QMC per l'erogazione della formazione ufficiale dell'associazione nazionale tedesca e dei relativi OEM.

Segnaliamo inoltre che siamo in grado di supportarvi, oltre che con l'attività formativa, con affiancamenti sul campo per le metodologie VDA. Completa l'offerta ANFIA Service l'attività di Auditing (IATF 16949, VDA 6.3, ISO 9001 e audit di processo secondo la guida ANFIA) sia in relazione agli audit interni sia verso i vostri fornitori.

Forte dunque di una pluriennale esperienza, ANFIA Service offre servizi di formazione costantemente rinnovati nei contenuti e nei metodi didattici, in funzione delle novità del mercato e con una particolare attenzione alle esigenze organizzative delle imprese, secondo una strategia risultata premiante anche negli ultimi anni.

Nel corso del 2025 continueremo a proporre nella nostra offerta formativa il Digital Badge, uno degli strumenti di rappresentazione digitale delle conoscenze, abilità e soft skills più innovativi oggi a disposizione, utile per mappare, acquisire, gestire e valorizzare il patrimonio di competenze del capitale umano, garantendo il diritto alla formazione permanente e globale e assicurando la veridicità delle informazioni condivise.

Con riferimento alle tipologie di corsi qui illustrate, potrete scegliere tra la formazione in aula - presso la nostra sede di Torino - o in azienda (in presenza dei requisiti minimi di partecipazione). Potete richiedere una sessione online "in-house" solo per la vostra azienda.

Contattate il Customer Care:  f.cagnani@anfia.it

 335 5437169.

Consapevoli del fatto che un'azione formativa centra l'obiettivo solo se parte da un buon progetto di formazione, che dia il giusto peso alle esigenze da soddisfare, al target group, alle tematiche da trattare, alla didattica e alla scelta dei docenti, **ANFIA Service assiste le imprese, i manager e i professionisti aziendali nella progettazione dei percorsi formativi e nella ricerca di soluzioni mirate**, dall'analisi di fattibilità fino all'organizzazione e implementazione dei progetti stessi.

In caso sussistano i prerequisiti per il **finanziamento alla formazione**, Vi supporteremo nella ricerca dei contributi, seguendovi anche negli step per l'attuazione ed erogazione dei fondi.

Ricordiamo infine che la formazione online si svolgerà come nel 2024 tramite la piattaforma Zoom, con le stesse modalità di erogazione e con i docenti ANFIA Service di sempre.

Le lezioni sono svolte dai docenti **con interazione DIRETTA (modalità sincrona)**.

È inoltre disponibile la nuova piattaforma di formazione online (modalità asincrona), che permette la fruizione secondo le vostre disponibilità temporali, dove potete trovare i corsi di introduzione alla IATF 16949, i corsi IATF 16949 per Manager. Con il nuovo anno saranno via via inserite nuove tematiche.

Vi invitiamo, inoltre, a visitare il portale www.anfia.it, dove troverete maggiori informazioni, e gli ultimi aggiornamenti sulle attività di ANFIA Service alla pagina formazione.anfia.it.

Con i migliori saluti
Il Responsabile Formazione e Consulenza



INDICE

EL-SP La Norma IATF 16949:2016 per Manager	01
EL-SO La Norma IATF 16949:2016	03
S0-a Presentazione IATF 16949:2016 per personale di produzione	05
S3-IATF Qualificazione degli auditor di parte prima e seconda in accordo al sistema di gestione per la qualità IATF 16949:2016	06
S4 Corso per auditor di processo di parte prima e seconda in accordo alla guida ANFIA per la valutazione del processo produttivo - aggiornato alla norma IATF 16949	09
ISO-1 Corso introduttivo sulla norma ISO 9001:2015 - Corso in modalità distance learning	12
ISO-3 Qualificazione degli auditor di parte prima e seconda in accordo al sistema di gestione per la qualità ISO 9001:2015	13
S5 Corso per auditor interni ambiente e sicurezza aggiornato alle norme ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 e ISO 19011:2018	15
S6 La norma ISO 19011:2018	17
S7 Lean Thinking e Lean Organization per l'eccellenza operativa	19
S8-4G VDA 6.3:2023 - Qualificazione degli auditor di processo	23
S8-C VDA 6.3:2023 - Giornata di esame ai fini della certificazione come auditor di processo	27
S8-C/RO Retake orale VDA 6.3:2023 - Giornata di esame ai fini della certificazione come auditor di processo	30
S8-F VDA 6.3 Workshop per auditor di processo certificati	33

S9 La norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 con riferimento alla IATF 16949:2016	33
S10 Layered Process Audit	37
S11 Il Risk Management nell' ambito Automotive	38
S15 Requisiti di Gestione Del Rischio per i Fornitori FCA (Manuale In Terza Edizione)	41
S17 Corso ISO/SAE 21434:2021	44
S18 NOVITÀ - UPGRADE ALLE REGOLE IATF 16949 6° Edizione - Gennaio 2025	47
M1 FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) - Standard ANFIA e AIAG 4° Edizione	49
M2-b Corso introduttivo al controllo statistico del processo	52
M2 SPC - Controllo Statistico del Processo	53
M4 APQP/PPAP - Aggiornato alla 3° Edizione dell'APQP AIAG, alla 4° Edizione del PPAP AIAG e alla Norma IATF 16949	55
M4-a NOVITÀ - UPGRADE ALLA 3° EDIZIONE 2024 dell'APQP AIAG CON CONTROL PLAN	58
M5 MSA - Analisi dei Sistemi di Misurazione	60
M9 Lean Six-Sigma: Modulo Green Belt	63
M10 Incertezza di misura nei processi di taratura, prova e collaudo	68
M12 Introduzione al Problem Solving nelle 8 Discipline	71
M13 Corso sulle 5S	73
M14 Lean Six-Sigma: Modulo Yellow Belt	76
M15 Lean Six Sigma: Modulo UPGRADE Black Belt	80

M16 VDA 2 - Approvazione del processo produttivo e del prodotto	85
M18 Corso sui Customer Specific Requirements IATF	88
M19 VDA 6.5 - Qualificazione dell'auditor di prodotto - Aggiornato alla nuova edizione della Guida VDA 6.5 - Marzo 2020	90
M20 Rappresentante per la sicurezza e la conformità del prodotto (PSCR)	93
M21 SWOT Analysis - Lo sviluppo delle strategie	96
M22 La metodologia SMED - Come ridurre i tempi di attrezzaggio	98
M25 Design for Reliability e Warranty Analysis	101
M27 Value Stream Mapping	105
M31 FMEA - Formazione di base FMEA armonizzata AIAG-VDA	107
M32 Core Tools Automotive per auditor di processo e di sistema	110
M35 Special Process Assessment AIAG:CQI-9	113
M36 Assessment Tisax con VDA ISA	116
M37 Gestione della Manutenzione	119
M38 Corso Automotive S.P.I.C.E.	122
M39 Corso VDA ASE - Automotive Software Essentials	125
M40 Corso VDA MLA - Maturity Level Assurance	128
M42 CQI Special Process Assessment AIAG-General	131

M43 CQI Special Process Assessment AIAG:CQI11	134
M44 CQI Special Process Assessment AIAG:CQI12	137
M45 CQI Special Process Assessment AIAG:CQI23	140
M46 CQI Special Process Assessment AIAG:CQI30	143
M47 Corso sulla REVERSE PFMEA	147
M48 NOVITÀ - Corso RGPQP - Renault Group Product Quality Procedure	150
M49 NOVITÀ - CORSO CQI 14 - Gestione della garanzia automobilistica	153
M50 NOVITÀ - Corso CQI 15 Special Process Saldatura	156
M51 NOVITÀ - Corso CQI 17 Special Process Saldatura e produzione elettronica	159
M52 NOVITÀ - Corso CQI 27 Fusioni	162
T2 Corso sulla “Functional Safety” dei sistemi elettrici/elettronici dei veicoli stradali Norma ISO 26262	165
DOE Le tecniche DOE - Fondamenti e metodi applicativi	167
I nostri docenti	170



Scheda corso

OBIETTIVI

Illustrare sinteticamente i contenuti della Norma IATF 16949, con rimandi alla ISO 9001:2015, a coloro che necessitano di una visione di insieme e orientata alla Leadership e al Risk Management.

CONTENUTI

- Il contesto
- ISO 9001:2015 e ciclo PDCA
- Risk Based Thinking
- Approfondimento dei contenuti fondamentali della IATF 16949
- Quiz di ripasso in vari punti del corso

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

4 ore e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione con profitto.

DESTINATARI

Chi necessita di conoscere i fondamenti della IATF 16949 e gli argomenti strettamente correlati ad essa, senza necessità della qualifica di auditor (come ad esempio i responsabili di funzione, i process owner e il personale non direttamente coinvolto nelle attività della qualità).



INFO AGGIUNTIVE

Il corso può essere seguito secondo le vostre necessità e disponibilità, nelle date e negli orari a voi più consoni. Non occorre effettuarlo in un'unica sessione, potete suddividerlo in unità temporali, di capitolo, in quanto la piattaforma tiene traccia dell'avanzamento raggiunto.

Può essere seguito utilizzando i principali browser, come ad esempio Google Chrome, Mozilla, Safari, Internet Explorer, con pc e tablet.

A seguito di pagamento della quota, ad ogni partecipante saranno rilasciati login e password con validità 2 mesi dal momento in cui sono state create le credenziali d'accesso. L'accesso sarà garantito dal bottone e-learning del mini sito ANFIA service <https://formazione.ANFIA.it>

In caso di mancato superamento del test finale, i partecipanti hanno altri due tentativi a disposizione. Tra il primo e il secondo tentativo non è previsto un intervallo minimo di tempo da rispettare. Tra il secondo e il terzo tentativo è necessario attendere due settimane, nelle quali si suggerisce di rivedere i contenuti del corso. Ai fini della pianificazione del tempo, si suggerisce di considerare questo intervallo di due settimane.

In caso di utenze multiple sono previste tariffe agevolate, da concordare preventivamente con il Customer Care.

MATERIALI FORNITI

Non è previsto materiale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 200 + IVA Associati ANFIA

€ 240 + IVA Non Associati



[Clicca qui per iscriverti a questo corso](#)



Scheda corso

OBIETTIVI

Fornire i concetti fondamentali della IATF 16949, con un focus sul Risk Based Thinking.

CONTENUTI

- Il contesto
- ISO 9001:2015 e ciclo PDCA
- Risk Based Thinking
- Approfondimento dei contenuti fondamentali della IATF 16949
- Quiz di ripasso in vari punti del corso

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DESTINATARI

Chi necessita di conoscere i fondamentali della IATF 16949 e gli argomenti strettamente correlati ad essa, senza necessità della qualifica di auditor (come ad esempio i responsabili di funzione, i process owner e il personale non direttamente coinvolto nelle attività della qualità).

DURATA

4 ore e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione con profitto.

INFO AGGIUNTIVE

Il corso può essere seguito secondo le vostre necessità e disponibilità, nelle date e negli orari a voi più consoni. Non occorre effettuarlo in un'unica sessione, potete suddividerlo in unità temporali, di capitolo, in quanto la piattaforma tiene traccia dell'avanzamento raggiunto.

Può essere seguito utilizzando i principali browser, come ad esempio Google Chrome, Mozilla, Safari, Internet Explorer, con pc e tablet.

A seguito di pagamento della quota, ad ogni partecipante saranno rilasciati login e password con validità 2 mesi dal momento in cui sono state create le credenziali d'accesso. L'accesso sarà garantito dal bottone e-learning del mini sito ANFIA service <https://formazione.ANFIA.it>

In caso di mancato superamento del test finale, i partecipanti hanno altri due tentativi a disposizione. Tra il primo e il secondo tentativo non è previsto un intervallo minimo di tempo da rispettare. Tra il secondo e il terzo tentativo è necessario attendere due settimane, nelle quali si suggerisce di rivedere i contenuti del corso. Ai fini della pianificazione del tempo, si suggerisce di considerare questo intervallo di due settimane.

In caso di utenze multiple sono previste tariffe agevolate, da concordare preventivamente con il Customer Care.

MATERIALI FORNITI

Non è previsto materiale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 200 + IVA Associati ANFIA

€ 240 + IVA Non Associati



[Clicca qui per iscriverti a questo corso](#)



Scheda corso

OBIETTIVI

Il corso, studiato e progettato in modo specifico per il personale addetto ai reparti di produzione, offre un valido aiuto per una visione d'insieme della Norma IATF 16949, ma approfondita per le attività riguardanti la “Produzione ed erogazione dei servizi - Rilascio di prodotti e servizi - Controllo degli output non conformi”. Con tale proposito, il corso tratta le principali tematiche inerenti l'operatività quotidiana di chi svolge la propria opera in “fabbrica” direttamente sul prodotto.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

1 giorno e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

MATERIALE FORNITO

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

MAGGIORI INFORMAZIONI

Per tutti i dettagli sui contenuti, clicca qui!

NOTA

Questo corso è erogabile esclusivamente presso le aziende che ne fanno richiesta ed è da concordare con il Customer Care (f.cagnani@anfia.it). È richiesto un minimo di 6 partecipanti.



Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Fornire ai partecipanti la conoscenza e l'evidenza della qualificazione valida in ambito di certificazione di parte terza per quanto concerne le attività di audit interni (parte prima) / esterni (parte seconda), in accordo allo schema IATF 16949. Il corso, aggiornato alla 6° Edizione - Gennaio 2025 delle Regole IATF 16949, rispecchia la forte spinta innovativa del documento, orientata al cliente e alle tecniche e metodi per lo sviluppo prodotto e processo, nonché all'analisi di rischio. La nuova impostazione, in linea con i requisiti e il livello di competenza che IATF si attende dal personale che effettua l'attività di auditing, prevede un numero maggiore di esercitazioni, che facilitano la comprensione dei requisiti e forniscono esempi pratici di attuazione delle prescrizioni.

DESTINATARI

A tutti coloro che operano nell'area qualità e che, sprovvisti della qualifica di auditor, necessitano della qualifica IATF 16949 per le attività di audit interni (parte prima) / esterni (parte seconda) in accordo alla Norma ISO 9001 e IATF 16949.



Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Normazione e certificazione — Gli audit
- Evoluzione verso la IATF 16949
- Contesto e rischio
- Analisi dei contenuti delle Norme ISO 9001 e IATF 16949
- L'analisi dei processi
- Le Regole 6° Edizione - Gennaio 2025
- Esame finale

DURATA

4 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione ISO 9001 e IATF 16949, che ha validità fino ai prossimi aggiornamenti normativi.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

 INFO AGGIUNTIVE**MATERIALI FORNITI****CORSO IN PRESENZA - codice S3-IATF**

Materiale didattico presentato in formato digitale; la Norma IATF 16949:2016, la Norma ISO 9001:2015 e le Regole 6° Edizione - gennaio 2025, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-S3-IATF

Materiale didattico presentato, in formato digitale. La Norma IATF 16949:2016 e le Regole 6° Edizione - gennaio 2025, in formato elettronico. La Norma ISO 9001:2015 in formato cartaceo spedita entro la data del corso

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 1.250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 1.600,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S3-IATF nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Presentare la Guida ANFIA “Valutazione Processo” - Edizione 2017. La Guida è adeguata ai requisiti CLIENTI e alla Norma IATF 16949. La documentazione è composta da:

- Guida per l'applicazione
- Lista di riscontro completamente informatizzata, di facile utilizzo e con la “one page” che riporta tutti i requisiti presenti supportati dai colori (verde, giallo, rosso)

Saranno infine presentate in sintesi le tecniche principali per la definizione, gestione, controllo e prevenzione sui processi (Run&Rate).

DESTINATARI

A chi deve condurre gli audit interni di processo (di parte prima) e presso i fornitori (di parte seconda) e a chi deve scegliere i potenziali fornitori.

PREREQUISITI

Conoscenze di base delle metodologie di qualità.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Introduzione alla valutazione del processo
- Evoluzione del mercato automotive e le richieste dei Car Maker
- Cenni alle tecniche (FMEA, SPC, MSA)
- La Guida Valutazione Processo 2017
- RUN&RATE / One Day Production Test

DURATA

3 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI**CORSO IN PRESENZA - codice S4**

Materiale didattico presentato, la guida ANFIA sulla valutazione del processo produttivo, in formato cartaceo, e il software della lista di riscontro.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-S4

Materiale didattico presentato, in formato elettronico, la guida ANFIA sulla valutazione del processo produttivo, in formato elettronico, e il software della lista di riscontro.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 750,00 + IVA Associati ANFIA

€ 880,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S4 o nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso

OBIETTIVI

Fornire gli elementi essenziali della norma UNI EN ISO 9001:2015, le modalità e il contesto di applicazione.

CONTENUTI

- Principi di gestione della qualità
- Approccio per processi
- Risk Based Thinking
- Analisi dei punti norma

DESTINATARI

Tutti coloro che operano nell'area qualità e necessitano di una formazione introduttiva sulla norma ISO 9001 .

DURATA

1 giorno e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso

MATERIALE DIDATTICO

Materiale didattico presentato, tutto in formato elettronico.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 750,00 + IVA Associati ANFIA

€ 880,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice ISO-1 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

ISO-3 QUALIFICAZIONE DEGLI AUDITOR DI PARTE PRIMA E SECONDA IN ACCORDO AL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ ISO 9001:2015

Scheda corso

OBIETTIVI

Qualificare gli auditor di parte prima e seconda ISO 9001. Il corso è intervallato da esercitazioni, che facilitano la comprensione dei requisiti e forniscono esempi pratici di attuazione delle prescrizioni, e spiega l'approccio comportamentale da tenere, nonché le tecniche di comunicazione efficace, nell'attività di auditing.

CONTENUTI

- Contesto e analisi di rischio
- Ruolo del top management
- Analisi dei requisiti ISO 9001
- Processo di auditing (ISO 19011 e 17021)
- Esame finale

DESTINATARI

Tutti coloro che operano nell'area qualità e che necessitano della qualifica ISO 9001 per le attività di audit interni (parte prima) /esterni (parte seconda).

PREREQUISITI

Conoscenza del settore automotive inclusi i CSR.

DURATA

3 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione, che ha validità fino ai prossimi aggiornamenti normativi.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato elettronico, e la Norma ISO 9001:2015 in formato cartaceo, spedita entro la data del corso.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 570,00 + IVA Associati ANFIA

€ 670,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice ISO-3 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

S5 CORSO PER AUDITOR INTERNI AMBIENTE E SICUREZZA AGGIORNATO ALLE NORME ISO14001:2015, ISO 45001:2023 E ISO 19011:2018

Scheda corso

OBIETTIVI

Formare gli auditor interni aziendali per la verifica dei sistemi di gestione ambientale ISO 14001 e della sicurezza ISO 45001.

CONTENUTI

- I sistemi di gestione per l'ambiente e la sicurezza
- La nuova norma UNI EN ISO 14001:2015 - le principali novità
- Esame dei nuovi requisiti e parallelo con la precedente UNI EN ISO 14001:2004
- Casi esempio ed esercitazioni
- Requisiti della norma ISO 45001 (termine primo giorno)
- Test: requisiti ISO 14001:2015 e ISO 45001
- Conformità legale nel sistema di gestione
- Sintesi della legislazione ambientale
- Sintesi della legislazione sicurezza e salute
- Casi esempio ed esercitazioni
- Test: conformità legale (temine secondo giorno)
- Il processo e le tecniche di audit
- Specificità degli audit in materia di ambiente e sicurezza
- Esame finale

PREREQUISITI

Conoscenza di base dei requisiti della norma UNI EN ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018

DESTINATARI

Responsabili del sistema di gestione ambientale e della sicurezza, agli RSPP e a tutto il personale incaricato degli audit interni.

DURATA

3 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice S5

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-S5

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 750,00 + IVA Associati ANFIA

€ 1050,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S5 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✳ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso

OBIETTIVI

Comprendere le modalità di gestione e conduzione degli audit di parte prima e seconda; attuare audit efficaci.

CONTENUTI

- Il processo di audit secondo la UNI EN ISO 19011:2018
- Riferimenti ai sistemi di gestione ISO 9001 e IATF 16949
- Rischi e opportunità nella gestione e conduzione degli audit
- Competenze degli auditor
- Audit efficace
- Esercitazioni pratiche

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DESTINATARI

Auditor e responsabili dei sistemi di gestione.

DURATA

1 giorno e prevede la verifica finale dell'apprendimento per il rilascio dell'attestato di qualificazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 210,00 + IVA Associati ANFIA

€ 290,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S6 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

S7 LEAN THINKING E LEAN ORGANIZATION PER L'ECCELLENZA OPERATIVA (SEGUE)

Scheda corso 1/3

OBIETTIVI

Il corso si propone di introdurre le basi dei principi lean e le principali tecniche e strumenti utilizzati.

Il termine Lean Production è stato coniato dagli studiosi Womack e Jones nel loro libro "La macchina che ha cambiato il mondo", in cui i due studiosi hanno analizzato in dettaglio e confrontato le performance del sistema di produzione dei principali produttori mondiali di automobili. Da questo studio, al quale, tra gli altri, ANFIA ha contribuito, è risultata la netta superiorità della giapponese Toyota rispetto a tutti i concorrenti.

Alla base di questa superiorità si trova una metodologia gestionale innovativa sviluppata internamente dall'azienda nipponica, la quale si fonda sulla mentalità razionale, sul coinvolgimento di tutti, e come elemento chiave, sulla continua e metodica caccia agli sprechi

Il metodo Toyota Lean Production è tuttora un modello organizzativo di eccellenza; Lean Production significa orientare i propri processi verso il cliente, per fornire il valore richiesto nei tempi richiesti. La sfida lean è produrre eliminando tutti i costi e gli sprechi che non creano valore aggiunto per il cliente.

L'approccio Lean si sta diffondendo sempre più in molte aziende, e iniziano a osservarsi significativi benefici.

Lean è la nuova sfida per le organizzazioni per essere maggiormente competitive; è una sfida strategica che coinvolge tutta l'organizzazione, non è solo un insieme di strumenti ma una nuova modalità di gestione delle organizzazioni; per questo si parla anche di Lean Thinking.

S7 LEAN THINKING E LEAN ORGANIZATION PER L'ECCELLENZA OPERATIVA (SEGUE)

Scheda corso 2/3

CONTENUTI

- **Introduzione al Lean Thinking:**

Definizione e sviluppo della Lean. I 5 principi base. Strategie e sviluppo delle politiche. I fattori critici di successo.

- **Muda, Mura, Muri:**

Il concetto di valore. Il flusso di valore. I sette sprechi. La variabilità. La standardizzazione. Le regole del DNA Toyota.

- **Mappa del flusso:**

Come identificare le attività a non valore aggiunto. I vari tipi di mappe. Dalla value stream allo spaghetti diagram.

- **Capacity Planning & Scheduling:**

Throughput e costi operativi. Principi di lean accounting. Pianificazione e kanban. Sistemi push e pull. Sincronizzare il flusso. Il flusso continuo. Pacemaker e supermarket. Livellare il mix di produzione. Takt time, pitch time, EPE.

- **Lean factory:**

Layout. Processo, celle, spine. Principi di costruzione. VAT analysis. Schedulazione dei differenti layout. Contabilità del flusso. Le scorte.

- **I principali Lean Tool:**

Tecniche SMED. TPM. 5S. Poka Yoke.

- **Esercitazioni:**

Il corso si svolge attraverso sessioni di teoria integrate da esempi ed esercitazioni da sviluppare individualmente e/o in gruppo.

S7 LEAN THINKING E LEAN ORGANIZATION PER L'ECCELLENZA OPERATIVA (SEGUE)

Scheda corso 3/3

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

2 giorni

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato nel corso, in formato cartaceo.

DESTINATARI

Il corso è rivolto a tutti coloro che intervengono sui processi delle organizzazioni al fine di aumentarne l'efficienza e l'efficacia, siano essi personale interno o consulenti esterni. Il corso non è rivolto ai soli esperti della produzione, ma a tutto il personale delle organizzazioni dell'area operation.



INFO AGGIUNTIVE

I docenti ANFIA sono tutti qualificati dal LERC (Lean Enterprise Research Center), il prestigioso centro di ricerca della Cardiff Business School fondato da Jones, autore, insieme a Womack, del libro “La macchina che ha cambiato il mondo”

NOTE

Questo corso è erogabile presso le aziende che ne fanno richiesta, ed è da concordare con il customer care (f.cagnani@anfia.it). È richiesto un minimo di 6 partecipanti.

DATE

Sessioni da pianificare sulla base delle richieste.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 550,00 + IVA Associati ANFIA

€ 650,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S7 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/3

OBIETTIVI

- Conoscere i requisiti generali e i principi fondamentali della VDA 6.3
- Sapere come utilizzare ed eseguire l'analisi dei rischi in modo tecnicamente corretto
- Essere in grado di applicare il questionario nella pratica utilizzando gli elementi del processo (P1-P7)
- Sapere come identificare i rischi rilevanti utilizzando l'audit di processo, per evidenziare i rischi potenziali e garantire una valutazione affidabile
- Essere in grado di ottenere e spiegare un risultato comparabile sulla base del sistema di valutazione.
- Essere in grado di effettuare audit di processo sia internamente sia presso i vostri fornitori in modo indipendente e tecnicamente corretto.

DESTINATARI

- Dipendenti degli enti Gestione Qualità che eseguono audit di processo nella propria organizzazione (internamente)
- Dipendenti degli enti Gestione Qualità che eseguono audit di processo nella catena di fornitura (esternamente)
- Auditor esterni (impiegati come fornitori di servizi)

Scheda corso 2/3

PREREQUISITI

- Qualifica da ottenere - auditor di processi interni:
- Qualifica di auditor sulla base della norma ISO 19011
- Buona conoscenza degli strumenti e dei metodi di qualità
- Conoscenza dei requisiti specifici del cliente
- Conoscenza dei requisiti del sistema di gestione (ad esempio, IATF 16949, ISO 9001)
- Conoscenza specifica del prodotto e del processo relativo alla tecnologia da auditare
- Un minimo di 3 anni di esperienza professionale, di cui almeno 1 in settori di attività legati alla qualità
- Qualificazione da ottenere - auditor di fornitori o auditor di processo certificato:
- Ottima conoscenza degli strumenti e dei metodi di qualità (ad esempio, SPC, VDA Volume 5/MSA, FMEA, VDA MLA/APQP, VDA Volume 2/PPAP, Metodo 8D)
- Se necessario, conoscenza dei processi e dei metodi di sviluppo del software
- Qualifiche da auditor (gestione delle conversazioni, gestione dei conflitti, procedura di audit)
- Conoscenza dei requisiti specifici del cliente
- Conoscenza dei requisiti del sistema di gestione tramite qualifica di auditor sulla base della norma ISO 19011 (ad esempio, IATF 16949, ISO 9001).
- Conoscenza specifica del prodotto e del processo relativo alla tecnologia da auditare
- Un minimo di 5 anni di esperienza professionale, di cui almeno 2 in settori di attività legati alla qualità.

Scheda corso 3/3

CONTENUTI

- Questo corso fornisce le basi per l'esecuzione degli audit di processo secondo la VDA 6.3, tenendo conto dell'approccio orientato al processo e dei requisiti specifici del cliente, per un'applicazione completa nell'industria automobilistica.
- Il corso alterna presentazioni tecniche, esercitazioni pratiche e casi di studio per favorire il trasferimento di quanto appreso nella vostra pratica lavorativa. Particolare enfasi viene data alle opportunità di scambio di esperienze.
- Analysis Tool: Per l'attuale edizione dell'audit di processo VDA 6.3 è stato sviluppato un nuovo strumento di valutazione e documentazione in modalità applicazione web.
- Potete acquistare l'Analysis Tool VDA 6.3 dal webshop VDA QMC: www.webshop.vda.de/qmc.

DURATA

4 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI**CORSO IN PRESENZA - codice S8-4G**

Materiale didattico presentato e la guida VDA 6.3 Edizione 2023, in italiano, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-S8-4G

Materiale didattico presentato e la guida VDA 6.3 Edizione 2023, in italiano, in formato digitale.

COSA PORTARE

Per il corso in presenza è richiesto di portare un pc su cui effettuare le esercitazioni pratiche.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 1700,00 + IVA Associati ANFIA

€ 2450,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice S8-4G nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

S8-C VDA 6.3 2023- GIORNATA DI ESAME AI FINI DELLA CERTIFICAZIONE COME AUDITOR DI PROCESSO

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

L'esame che porta al rilascio del certificato consente di ottenere una conferma indipendente della propria qualifica, in modo da poter soddisfare i requisiti dei clienti o dei fornitori in merito alla competenza da auditor.

Il vostro certificato indicherà che, in qualità di auditor VDA 6.3, siete in grado e autorizzati a condurre in modo indipendente audit di processo sia internamente sia presso i vostri fornitori.

CONTENUTI

- L'esame si svolge sotto forma di simulazione di audit.
- La valutazione si concentra sulle prestazioni dell'auditor durante la simulazione.
- Vengono valutati:
- La preparazione dell'audit
- Il comportamento dell'auditor durante la simulazione
- Il follow-up (debriefing).

DESTINATARI

Chi deve diventare Auditor di processo certificato.

DURATA

8 ore

ORARI

Sessione mattina: 08:00 - 12:30

Sessione pomeriggio: 13:00 - 17:00

- ✳ I dettagli sulla giornata d'esame saranno forniti ai candidati all'atto della convocazione.

S8-C VDA 6.3 2023- GIORNATA DI ESAME AI FINI DELLA CERTIFICAZIONE COME AUDITOR DI PROCESSO

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 2/2

PREREQUISITI

L'ammissione alla giornata d'esame avviene a seguito di approvazione dell'application, da compilare e inviare tramite mail a Federica Cagnani - f.cagnani@anfia.it

Download dell'application dalla scheda dell'esame al seguente link: <https://formazione.anfia.it/corso/qualita/>

ATTENZIONE: LE ISCRIZIONI PERVENUTE SENZA L'APPLICATION FORM RICHIESTA NON SARANNO PRESE IN CONSIDERAZIONE. ANFIA SERVICE NON INVIERA' COMUNICAZIONI A RIGUARDO.

I criteri di ammissione comprendono:

- Una copia del certificato di qualificazione del Corso di Qualifica per Auditor di processo VDA 6.3:2023
- Prova del completamento di un corso di qualificazione per auditor della durata di almeno tre giorni basato sulla norma DIN EN ISO 19011 (ad esempio IATF 16949, ISO 9001)
- Prova di conoscenza dei Core Tools Automotive - Codice ANFIA: EL-M32 (codice VDA: ID 415:2022 o ID 417:2019) o formazione di 16 ore sui Core Tools (anche da un altro fornitore) NON ANTECEDENTE AL 2019 + superamento del Quiz "Automotive Core Tools" del VDA QMC (codice ANFIA QZ-1)
- prova di minimo cinque anni di esperienza professionale a tempo pieno, preferibilmente in aziende di produzione nell'ambito dell'industria automotive, inclusi almeno due di esperienza in settori di attività legati alla qualità (invio del CV). L'apprendistato aziendale può essere preso in considerazione per i candidati con almeno tre anni di esperienza professionale.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALE FORNITO

Per la preparazione dell'esame potete utilizzare il materiale didattico fornito (compresi gli standard) durante i corsi di formazione VDA ai quali avete partecipato.

È necessario avere con sé il proprio materiale didattico.

ESAME

L'esame consiste in

- una fase di preparazione della simulazione di audit (25 minuti)
- una simulazione di audit (20 minuti)
- una formulazione, valutazione e giustificazione dei risultati (5-10 minuti)
- un'intervista (5-10 minuti).

A seguito del superamento dell'esame, il partecipante ottiene il certificato VDA con assegnazione del numero registrato. Il certificato è valido per 5 anni.

Attenzione! Dal 1° ottobre 2021 VDA QMC non emette più i tesserini ma solo i certificati, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 400,00 + IVA Associati ANFIA

€ 520,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S8-C nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

S8-C/RO RETAKE ORALEVDA 6.3 2023- GIORNATA DI ESAME AI FINI DELLA CERTIFICAZIONE COME AUDITOR DI PROCESSO

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

L'esame che porta al rilascio del certificato consente di ottenere una conferma indipendente della propria qualifica, in modo da poter soddisfare i requisiti dei clienti o dei fornitori in merito alla competenza da auditor.

Il vostro certificato indicherà che, in qualità di auditor VDA 6.3, siete in grado e autorizzati a condurre in modo indipendente audit di processo sia internamente sia presso i vostri fornitori.

CONTENUTI

- L'esame si svolge sotto forma di simulazione di audit.
- La valutazione si concentra sulle prestazioni dell'auditor durante la simulazione.
- Vengono valutati:
- La preparazione dell'audit
- Il comportamento dell'auditor durante la simulazione
- Il follow-up (debriefing).

DESTINATARI

Chi deve diventare Auditor di processo certificato.

DURATA

8 ore

ORARI

Sessione mattina: 08:00 - 12:30

Sessione pomeriggio: 13:00 - 17:00

- * I dettagli sulla giornata d'esame saranno forniti ai candidati all'atto della convocazione.

S8-C/RO RETAKE ORALEVDA 6.3 2023- GIORNATA DI ESAME AI FINI DELLA CERTIFICAZIONE COME AUDITOR DI PROCESSO

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 2/2

PREREQUISITI

L'ammissione alla giornata d'esame avviene a seguito di approvazione dell'applicazione, da compilare e inviare tramite mail a Federica Cagnani - f.cagnani@anfia.it

Download dell'applicazione dalla scheda dell'esame al seguente link: <https://formazione.anfia.it/corso/qualita/>

ATTENZIONE: LE ISCRIZIONI PERVENUTE SENZA L'APPLICATION FORM RICHIESTA NON SARANNO PRESE IN CONSIDERAZIONE. ANFIA SERVICE NON INVIERA' COMUNICAZIONI A RIGUARDO.

I criteri di ammissione comprendono:

- Una copia del certificato di qualificazione del Corso di Qualifica per Auditor di processo VDA 6.3:2023
- Prova del completamento di un corso di qualificazione per auditor della durata di almeno tre giorni basato sulla norma DIN EN ISO 19011 (ad esempio IATF 16949, ISO 9001)
- Prova di conoscenza dei Core Tools Automotive - Codice ANFIA: EL-M32 (codice VDA: ID 415:2022 o ID 417:2019) o formazione di 16 ore sui Core Tools (anche da un altro fornitore) NON ANTECEDENTE AL 2019 + superamento del Quiz "Automotive Core Tools" del VDA QMC (codice ANFIA QZ-1)
- Prova di almeno cinque anni di esperienza professionale a tempo pieno presso un'azienda di produzione, di cui almeno due in settori di attività legati alla qualità (invio del CV).

 INFO AGGIUNTIVE**MATERIALE FORNITO**

Per la preparazione dell'esame potete utilizzare il materiale didattico fornito (compresi gli standard) durante i corsi di formazione VDA ai quali avete partecipato.

È necessario avere con sé il proprio materiale didattico.

ESAME

L'esame consiste in

- una fase di preparazione della simulazione di audit (25 minuti)
- una simulazione di audit (20 minuti)
- una formulazione, valutazione e giustificazione dei risultati (5-10 minuti)
- un'intervista (5-10 minuti).

A seguito del superamento dell'esame scritto e orale, il partecipante ottiene il **certificato VDA** con assegnazione del numero di registro e il relativo **inserimento nel database VDA QMC**.

Attenzione! Dal 1° ottobre 2021 VDA QMC non emette più i tesserini ma solo i certificati, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 400,00 + IVA Associati ANFIA

€ 520,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S8-C/RO nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Obiettivi: L'audit di processo VDA 6.3 è una procedura efficace per valutare i processi di pianificazione e fabbricazione di un prodotto. Per condurre gli audit di processo VDA 6.3 sono necessarie conoscenze, esperienze e competenze approfondite. Pertanto, la qualificazione del personale interessato è indispensabile. Una volta completata con successo la qualificazione per l'auditor di processo VDA 6.3, si pone la questione del continuo sviluppo: Sempre più volte, durante lo svolgimento degli audit nella pratica, gli auditor si imbattono in situazioni in cui la gestione o l'adeguata valutazione dei requisiti porta a incertezze. Questa formazione offre la possibilità di discutere tali situazioni nella pratica quotidiana di audit con i partecipanti e con un esperto, e di determinare l'adeguatezza e l'applicazione dei requisiti e delle valutazioni.

In questo workshop di un giorno, i partecipanti avranno l'opportunità di rafforzare le loro competenze di auditor di processo, condividere le loro esperienze quotidiane e sviluppare le loro capacità di utilizzo. In questo modo i partecipanti aumentano la loro sicurezza nell'applicazione degli audit di processo e ricevono suggerimenti per lo sviluppo delle loro competenze di auditor.

S8-F VDA 6.3 - WORKSHOP PER AUDITOR DI PROCESSO CERTIFICATI

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Il workshop si concentra sull'applicazione pratica dell'audit di processo come strumento di analisi delle debolezze, in combinazione con la valutazione dei rischi e come base per le misure di miglioramento. La parte teorica si concentra sui temi della preparazione e della pianificazione dell'audit e della valutazione. Verrà inoltre discussa l'applicazione dell'Analysis Tool VDA 6.3. Nella parte pratica, la preparazione dell'audit, la pianificazione dell'audit, l'esecuzione degli audit di processo con valutazione finale e la presentazione dei risultati (discussione finale) vengono spiegati con giochi di ruolo e in base a determinati scenari.

PREREQUISITI

Il workshop è rivolto ai Process Auditors già certificati VDA 6.3 - 2023 (in possesso di certificato in corso di validità) e riqualificati con l'upgrade training da VDA 6.3:2016 a VDA 6.3:2023 (codice s8h). Per l'efficienza del workshop è inoltre necessario che i partecipanti abbiano una conoscenza completa del questionario VDA 6.3 e dei requisiti rilevanti per la valutazione.

DESTINATARI

Questa formazione è destinata agli auditor di processo certificati VDA 6.3:2023, che non possono dimostrare il numero richiesto di audit di processo per l'estensione della loro qualifica di auditor.

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALE FORNITO

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 330,00 + IVA Associati ANFIA

€ 470,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice S8-F nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

S9 LA NORMA UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 CON RIFERIMENTO ALLA IATF 16949:2016



Scheda corso

OBIETTIVI

Obiettivo del corso è di presentare, attraverso la spiegazione della norma, la struttura della documentazione del sistema, finalizzata allo sviluppo di un sistema di gestione del laboratorio in conformità alla ISO 17025, come richiesto dalla Norma IATF 16949.

CONTENUTI

- La norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 nel contesto generale dell'accertamento della conformità
- Struttura della norma
- Concetti generali
- I requisiti della ISO/IEC 17025: capitoli 4 - 8

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DESTINATARI

Personale dei laboratori di prova, responsabili sistemi di gestione.

DURATA

1 giorno e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

MATERIALE FORNITO

Materiale didattico presentato, in formato elettronico.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240 + IVA Associati ANFIA

€ 290 + IVA Non Associati

* Sessioni da pianificare in base alle richieste



Scheda corso

OBIETTIVI

Il Layered Process Audit è un Processo Speciale CQI8 che punta ad una metodologia di miglioramento della qualità che coinvolge più livelli del management attraverso osservazioni “in campo”.

Consiste nella valutazione e revisione costante degli elementi chiave e delle attività operative legate ai processi con il fine del controllo e miglioramento degli stessi.

CONTENUTI

- Gli input alla pianificazione dell'LPA
- Lo sviluppo dell'LPA
- La preparazione della Checklist
- L'esecuzione e le tempistiche dell'LPA
- La gestione delle azioni emerse durante le attività e necessità di escalation
- Collegamento con la Reverse PFMEA

DESTINATARI

Responsabili qualità e produzione, auditor e personale coinvolto nei processi produttivi.

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

MATERIALE FORNITO

Materiale didattico presentato, in formato elettronico.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240 + IVA Associati ANFIA
€ 290 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S10 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta a te e iscriverti a questo corso.

* Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso



OBIETTIVI

Lo standard ISO 31000:2018 sul risk management si pone l'obiettivo di mettere ogni

Organizzazione nelle condizioni di individuare, prevenire e gestire tutti i rischi incombenti nell'ambito della propria attività, attraverso un approccio strutturato. Nel corso saranno presentati i rischi per le aziende automotive, e sarà altresì spiegato come la gestione del rischio sia un'attività in grado di offrire una forte spinta all'innovazione ed al cambiamento.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DESTINATARI

Leadership e tutto il personale aziendale

DURATA

2 giorni e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

CONTENUTI 1/2

- Cenni introduttivi: L'evoluzione dei sistemi di gestione
- Obiettivi e vantaggi: Il risk based thinking
- Termini e definizioni: Terminologia e principi base
- Principi
- Struttura: La Norma UNI EN ISO 31000:2018



Scheda corso

CONTENUTI 2/2

- **Processo:**

- Identificazione dei rischi
- Analisi dei rischi
- Ponderazione dei rischi
- Trattamento dei rischi
- Controlli, Monitoraggi, Riesami e miglioramento

- **Tecniche di valutazione dei rischi:**

- La ISO/IEC 31010:2009 “Risk management - Risk assessment techniques”
- I Criteri di scelta in funzione del contesto e della fase di Valutazione dei Rischi

- **Business continuity:**

- La ISO 22301:2012 e gli altri sistemi di gestione aziendale e con la UNI EN ISO 31000:2018
- Approfondimento della analisi dei rischi e della individuazione delle misure di mitigazione

- **Sicurezza informatica:**

- La ISO/IEC 27001:2013 e la Cybersecurity
- Come si stanno evolvendo i rischi IT nei nuovi scenari produttivi



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALE FORNITO

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 430,00 + IVA Associati ANFIA

€ 600,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S11 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

S15 REQUISITI DI GESTIONE DEL RISCHIO PER I FORNITORI FCA (MANUALE IN TERZA EDIZIONE)

Scheda corso

OBIETTIVI

Formare i partecipanti per l'attuazione dei requisiti del Manuale 3° Edizione "Risk Management for FCA Suppliers", presentando il programma di realizzazione della gestione dei rischi nella catena di approvvigionamento di FCA; presentare i requisiti e le regole di punteggio della Check List di valutazione.

PREREQUISITI

Conoscenza del settore automotive inclusi i CSR.

DURATA

2 giorni e prevede la verifica finale dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

DESTINATARI

Personale del commerciale, dello sviluppo del prodotto, dell'ingegneria di processo, della produzione, della qualità, degli acquisti e del PSCR (responsabile della sicurezza e conformità del prodotto).

Scheda corso

CONTENUTI

- Scopo e ambito del manuale di gestione del rischio per i fornitori FCA
- Requisiti per la gestione del rischio
- Struttura organizzativa e responsabile del rischio del prodotto
- Controllo del prodotto e dei processi di produzione
- Gestione del rischio nei cambiamenti di prodotto e di processo
- Mappatura del rischio
- Gestione della tracciabilità e controllo delle registrazioni
- Gestione del rischio dei fornitori
- Gestione del Problem Solving
- Gestione delle conoscenze e delle competenze
- Valutazione della gestione del rischio
- Verifica finale



INFO AGGIUNTIVE

N.B. Ai partecipanti che sono chiamati a effettuare audit su questa metodologia è richiesto di essere già auditor qualificati in accordo alla norma ISO 19011:2018.

IL CORSO È VALIDATO DA FCA ITALY.

Sarà oggetto di audit IATF 16949 da parte degli organismi di certificazione in quanto CSR FCA EMEA/LATAM.

La formazione è obbligatoria per i fornitori FCA.

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, Manuale Risk Management for FCA Suppliers (in italiano), in formato digitale per corso in videoconferenza, e in formato cartaceo per corso in presenza.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 480 + IVA Associati ANFIA

€ 600 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S15 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

La norma ISO/SAE 21434 è incentrata sulla progettazione e l'ingegneria della sicurezza cibernetica nei veicoli stradali: si focalizza sulla pianificazione, la gestione dei rischi e le misure di sicurezza, che dovrebbero essere integrate nel ciclo di vita dello sviluppo dei veicoli, per prevenire, mitigare e affrontare le minacce cibernetiche. La norma fornisce altresì una struttura dettagliata, per affrontare la sicurezza cibernetica in tutti gli aspetti dello sviluppo di veicoli.

La norma ISO 21434 guida la costituzione di un Cyber Security Management System così come richiesto dal regolamento UN R155 per l'omologazione dei veicoli.

Il corso proposto esplora la norma sottolineandone i punti fondamentali, fornisce indicazioni per lo sviluppo di una policy di cybersecurity, conduce il partecipante attraverso l'applicazione di un T.A.R.A., e fornisce infine la linea guida per un audit di sistema.

Il corso inoltre approccia la metodologia A.S.P.I.C.E. e illustra come i concetti di cybersecurity vengano integrati.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Introduzione
- UN R155 e ISO/SAE 21434:2021
- La norma ISO/SAE 21434:2021
- Linee guida per l'audit secondo ISO/PAS 5112
- ISO/SAE 21434:2021 e AS.P.I.C.E.
- Test finale

PREREQUISITI

Padronanza dei concetti di qualità di sistema, processi, sviluppo di procedure e policy aziendali.

DESTINATARI

Manager e Operatori della qualità di sviluppo prodotto a livello sistema, Program Manager e Responsabili di Sviluppo.

DURATA

2 giorni e prevede il test finale e il rilascio dell'attestato di partecipazione



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice S17

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-S17

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

Si raccomanda la partecipazione al corso corredati di norma ISO 21434 (Ita\En), acquistabile presso <https://store.uni.com/>

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 700,00 + IVA Associati ANFIA

€ 900,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S17 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso



OBIETTIVI

I requisiti delle Regole IATF 16949 6° Edizione - Gennaio 2025 sono vincolanti per l'ente di certificazione e per i suoi clienti, e devono essere implementati da entrambe le parti come specificato. È quindi importante conoscere gli obblighi da rispettare, per garantire un processo di certificazione corretto ed efficiente.

CONTENUTI

- Certificabilità
- Obblighi delle Organizzazioni
- Obblighi dell'Ente di Certificazione
- Ciclo di Audit e Certificazione IATF 16949
- Le Funzioni di Supporto nella Certificazione IATF 16949
- Gestione del Processo di Audit
- Gestione delle Non Conformità

DESTINATARI

Personale delle organizzazioni che si occupa di sistema di gestione per la qualità, auditor SGQ di parte prima e seconda IATF 16949 che devono aggiornarsi per il mantenimento della qualifica IATF 16949.

DURATA

4 ore e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato e le Regole per il Raggiungimento e il Mantenimento del Riconoscimento IATF (Regole 6° Edizione), in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240,00 + IVA Associati ANFIA

€ 290,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice S18 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso

OBIETTIVI

Presentare gli aspetti teorici della metodologia FMEA, sulla base delle Linee Guida ANFIA 2° Edizione e AIAG 4° Edizione, come strumento di prevenzione e svolgere uno studio di casi applicati a specifiche realtà aziendali, di un dato settore merceologico. Verranno fatti cenni anche alla FMEA di seconda generazione.

CONTENUTI

- I concetti teorici della metodologia FMEA: concetto di funzione, modo di guasto ed effetti
- La FMEA come strumento di prevenzione e analisi dei rischi: quando si esegue e quale è l'oggetto d'analisi
- Modalità di svolgimento della FMEA di prodotto/processo per identificare i punti deboli e le criticità che possono inficiare la funzionalità, l'affidabilità e la sicurezza di un prodotto/processo, consentendo di definire gli interventi correttivi/migliorativi necessari
- Esercitazione pratica su FMEA di progetto
- Esercitazione pratica su FMEA di processo

M1 FMEA (FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS) - STANDARD ANFIA 2° EDIZIONE E AIAG 4° EDIZIONE

Scheda corso

DESTINATARI

A chi deve partecipare con vari gradi di responsabilità alle attività di FMEA di progetto e processo.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

2 giorni e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M1

Materiale didattico presentato e la guida e la guida FMEA ANFIA, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M1

Materiale didattico presentato e e la guida FMEA ANFIA, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 550,00 + IVA Associati ANFIA

€ 650,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M1 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M2-B CORSO INTRODUTTIVO AL CONTROLLO STATISTICO DEL PROCESSO

Scheda corso

OBIETTIVI

Fornire i concetti fondamentali per il controllo statistico del processo a coloro i quali è richiesta la gestione operativa e non da specialista.

CONTENUTI

- Elementi di statistica:
 1. percentuale
 2. frequenza assoluta
 3. frequenza relativa
 4. cumulata
 5. deviazione standard
 6. studi di capability
- Carte di controllo
- Esercitazioni pratiche

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.
Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

✱ Sessioni da pianificare in base alle richieste

DESTINATARI

Capireparto, addetti
controllo qualità /
collaudatori / logistica /
produzione

DURATA

1 giorno e prevede la
verifica
dell'apprendimento e il
rilascio dell'attestato di
partecipazione.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240 + IVA Associati ANFIA
€ 290 + IVA Non Associati

Scheda corso

OBIETTIVI

Le recenti evoluzioni dei sistemi qualità nel mondo automotive richiamano in maniera sistematica l'applicazione di specifiche metodologie dalla fase di sviluppo del prodotto all'assistenza cliente. In particolare, la IATF 16949:2016 pone particolare enfasi sulle metodologie per il miglioramento continuo e per la prevenzione. Nella visione attuale di gestione per processi, l'SPC è lo strumento insostituibile nella fase di progettazione, sviluppo e controllo dei processi. Il corso ha lo scopo, anche attraverso esercitazioni pratiche, di illustrare i contenuti della Guida ANFIA SPC per un suo rapido utilizzo in azienda.

DESTINATARI

Personale tecnico coinvolto nelle attività di progettazione, sviluppo e controllo dei processi.

DURATA

2 giorni e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

CONTENUTI

- Richiami di statistica di base
- Test di normalità
- Carte di controllo per variabili e capacità dei processi
- Carte di controllo per attributi
- Esercitazioni pratiche

PREREQUISITI

Il corso presuppone la conoscenza di nozioni elementari di statistica come la media e la deviazione standard.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato e la guida SPC ANFIA, tutto in formato cartaceo per corso in presenza, e in formato elettronico per corso in video conferenza (tranne la guida, che è solo fornita in formato cartaceo).

COSA INSTALLARE

per il corso è richiesto di installare sul pc con il quale si seguirà il corso, un software demo per effettuare le esercitazioni pratiche (da installare in versione demo quando indicato dal customer care).

Contattare il Customer Care in anticipo se si necessita di informazioni riguardanti il software demo utilizzato durante il corso.

COSA PORTARE

Per il corso in presenza, è richiesto di portare un pc su cui effettuare le esercitazioni pratiche.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 850,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M2 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M4 CORSO APQP/PPAP - AGGIORNATO ALLA 3° EDIZIONE DELL'APQP AIAG, ALLA 4° EDIZIONE DEL PPAP AIAG E ALLA NORMA IATF 16949)

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

L'APQP, in 3° Edizione 2024 con Control Plan, è lo strumento che permette di pianificare e monitorare tutte le fasi del Processo di sviluppo Prodotto/Processo.

Nato per esigenze dei costruttori americani, lo strumento è stato utilizzato con differenti personalizzazioni da molte case automobilistiche.

All'interno di questo iter trova la sua naturale collocazione il PPAP, aggiornato alla 4° Edizione, Processo attraverso il quale le organizzazioni ottengono l'Approvazione di Particolari per la Produzione.

Il corso pone le basi per la strutturazione delle due metodologie richieste contrattualmente dai clienti e utilizzate da risorse aziendali che operano nell'ambito delle funzioni Qualità, Progettazione, Industrializzazione, Produzione, Acquisti nonché da coloro i quali sono normalmente impegnati nella realizzazione delle campionature.

L'APQP è una terminologia specifica AIAG, ma in generale è il processo per sviluppare correttamente un nuovo prodotto; il PPAP è comparabile con qualsiasi approvazione della campionatura di un nuovo prodotto.

M4 CORSO APQP/PPAP - AGGIORNATO ALLA 3° EDIZIONE DELL'APQP AIAG, ALLA 4° EDIZIONE DEL PPAP AIAG E ALLA NORMA IATF 16949)

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Introduzione alla procedura APQP 2024 con Control Plan e PPAP
- Perché è richiesto
- I vantaggi della sua applicazione
- I vari step di cui è costituito
- Sviluppare i documenti di processo
- Completare il PPAP

DURATA

2 giorni e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

DESTINATARI

Il corso è dedicato alle persone che in azienda operano nelle varie fasi dello sviluppo prodotto/processo, quindi nell'ambito della qualità, progettazione, industrializzazione, produzione, acquisti, ecc.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M4

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M4

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 450,00 + IVA Associati ANFIA

€ 630,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M4 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M4-A UPGRADE ALLA 3° EDIZIONE 2024 DELL'APQP AIAG CON CONTROL PLAN

Scheda corso

NEW

OBIETTIVI

L'APQP, in 3° Edizione 2024 con Control Plan, è lo strumento che permette di pianificare e monitorare tutte le fasi del Processo di sviluppo Prodotto/Processo.

Il corso si pone l'obiettivo di spiegare l'APQP come sistema ed il contributo che questa metodologia fornisce alle aziende. In particolare, si focalizza sui cambiamenti dall'Edizione 2 all'Edizione 3 del Manuale, e sulla novità del Control Plan come Manuale a se stante.

CONTENUTI

- Comprendere come l'APQP come sistema ed il suo contributo nelle aziende
- Identificare i cambiamenti tra il Manuale APQP II edizione e la II edizione
- Il Control Plan come Manuale a se stante e sue implementazioni
- Evidenziare i nuovi elementi introdotti e la loro efficacia
- Contestualizzare le novità introdotte nelle applicazioni reali

PREREQUISITI

Competenza sull'APQP AIAG 2° edizione

DESTINATARI

Il corso è dedicato alle persone che in azienda operano nelle varie fasi dello sviluppo prodotto/processo, quindi nell'ambito della qualità, progettazione, industrializzazione, produzione, acquisti, ecc.

DURATA

8 ore e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240,00 + IVA Associati ANFIA

€ 290,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M4-a nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Sviluppare nei partecipanti una maggiore comprensione dell'Analisi dei Sistemi di Misurazione, illustrando le modalità di gestione del processo di misurazione volte a definire gli scopi e i requisiti, nonché valutarne e garantirne la loro conformità.

Vengono presentati e discussi i metodi raccomandati ai fini della valutazione di capacità e dell'accettazione dei processi e degli strumenti di misurazione facendo riferimento alla Guida ANFIA e a quella Aiag "MSA" - 4a edizione.

Le persone che frequenteranno il corso avranno una panoramica delle cause di variabilità dei sistemi di misurazione, dei concetti collegati ai requisiti di ripetibilità, riproducibilità, accuratezza, riferibilità e stima dell'incertezza associata ai risultati di misura, nonché dei criteri organizzativi per l'inserimento dei processi e degli strumenti di misurazione nell'ambito di un sistema per la Gestione della Qualità.

DURATA

2 giorni e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Definizioni
- Interazione del processo di misurazione con i processi di produzione
- Gestione del processo di misurazione al fine di valutare e garantire la conformità ai requisiti (rif. alla norma UNI ISO 10012:2003)
- Richiami di statistica
- Metodi formalizzati per lo studio di: accuratezza, ripetibilità e riproducibilità, linearità
- Casi particolari: metodi per lo studio di processi di misurazione passa/non passa (attributi); metodi per lo studio di processi di misurazione non replicabili (PD)

DESTINATARI

Area tecnica, qualità, metrologia.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M5

Materiale didattico presentato, la guida MSA ANFIA, tutto in formato cartaceo, e il software per gli studi MSA.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M5

Materiale didattico presentato in formato elettronico, il software per gli studi MSA e la guida MSA ANFIA in formato elettronico.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 850,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M4 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta a te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/4

OBIETTIVI

la metodologia Lean Six Sigma è attualmente la risposta più efficace per rispondere alla dinamicità del mercato ed offrire un prodotto competitivo. Il Lean Six Sigma è una strategia manageriale di miglioramento continuo che si focalizza sulla qualità di prodotto e sulla velocità di processo. Nasce dalla sinergia di due metodi: il Six Sigma e la Lean Production, che negli ultimi anni hanno contribuito alla svolta nella gestione dei processi industriali. Il Six Sigma si focalizza sulla variabilità, riducendo la difettosità di processo, la Lean Production contribuisce a tagliare sprechi, migliorando l'utilizzo delle risorse e dei tempi di ciclo. Integrati nel Lean Six Sigma, costituiscono uno dei più dinamici programmi di gestione per migliorare la qualità di prodotto e l'efficienza nella produzione, e garantire un elevato profitto tagliando i costi.

Il corso si propone di introdurre le principali tecniche e strumenti del Lean Six Sigma seguendo le linee guida del metodo operativo del DMAIC (define, measure, analyze, improve, control). Saranno definite le principali linee guida del Lean Six Sigma focalizzandosi su strumenti di brainstorming e di analisi per il miglioramento continuo. Altresì il corso si pone l'obiettivo di fornire al partecipante una roadmap completa per sviluppare autonomamente un progetto Lean Six Sigma nel proprio contesto aziendale.

Scheda corso 2/4

CONTENUTI 1/2

- **Introduzione al Lean Six-Sigma**

Definizione e sviluppo del Lean Six Sigma in azienda. Il progetto di miglioramento. Definizione degli obiettivi di un progetto (efficacia ed efficienza). La Generazione di idee per progetti. Definizione dei COPQs (Costs of Poor Quality). Il contributo Lean e l'apporto Six Sigma per il raggiungimento degli obiettivi Il Ruolo del team leader e dei change agent. Definire le priorità dei progetti. Pianificazione delle tempistiche. Introduzione al problem solving DMAIC. Esempi e strumenti.

- **Define**

Sviluppo di un progetto di miglioramento. Definizione dell'obiettivo e del team di lavoro. Identificazione delle Critical to Customer. Individuazione della Voice of the Process. Valutazione delle caratteristiche critiche per la Qualità (CTQs9). Studio della convenienza e del ritorno economico del progetto (ROI e Payback). Realizzazione della project charter e pianificazione delle priorità e delle tempistiche.

- **Measure**

Problem statement description. Identificazioni delle caratteristiche da misurare (continue/discrete). Definizione di sigma, ppm, sigma level e sigma capability: tecniche per il calcolo. Fondamenti di SPC (distribuzioni, carte di controllo, intervalli di confidenza, boxplot, diagrammi di correlazione...). Calcolo degli indicatori di performance (KPI).

Scheda corso 3/4

CONTENUTI 2/2

- **Analyse**

Valutazione dei KPI. Value stream analysis. Sviluppo di attività di brainstorming. Cenni alle tecniche Kaizen. Analisi causa effetto (6M). PF/CE/CNX/SOPs. FMEA. Efficiency and Waste Analysis (7 wastes). Relazione Input-Output. Hypothesis test. Analisi ANOVA (one way, Two Ways). Realizzazione dell'action log.

- **Improve**

Identificazione e selezione delle soluzioni. Tecniche di gestione dei miglioramenti (Visual Management). Sistemi a prove di errore (Poka Yoke). SMED. Introduzione al DOE. Piani fattoriali 2k e piani frazionari. Impatto delle azioni migliorative: benefici, responsabilità e tempistiche.

- **Control**

Control plan. Identificazione indici di controllo. Implementazione ricorsiva del problem solving. Analisi dei risultati ottenuti ed impatto sul business aziendale.

- **Metodologie di definizione dei progetti**

Scheda corso 4/4

DESTINATARI

Chi interviene sui processi delle organizzazioni al fine di aumentarne l'efficienza e l'efficacia, sia esso personale interno o consulente esterno. Il corso non è rivolto ai soli esperti della qualità, ma a tutto il personale delle organizzazioni in possesso di conoscenze statistiche di base.

DURATA

Cinque giorni

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

ORARI E DIPLOMA

Le lezioni si svolgeranno dalle 9,00 alle 13,00 e dalle 14,00 alle 18,00 per tutti i giorni del corso. Il corso prevede l'esame finale per il rilascio del diploma ANFIA di Green Belt e, dopo presentazione di un Project Work, un certificato Lean Green Belt.

 INFO AGGIUNTIVE**MATERIALI FORNITI****CORSO IN PRESENZA - codice M9**

Software SPC per le analisi statistiche; Software DEMO per il DOE; Libro: “Lean six sigma: la nuova frontiera per la qualità. La sinergia tra six sigma e lean production per un innovativo metodo di gestione e miglioramento dei processi” di Aggogeri F. e Gentili E., Franco Angeli; Materiale didattico presentato nel corso, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M9

Software SPC per le analisi statistiche; Software DEMO per il DOE; Libro: “Lean six sigma: la nuova frontiera per la qualità. La sinergia tra six sigma e lean production per un innovativo metodo di gestione e miglioramento dei processi” di Aggogeri F. e Gentili E., Franco Angeli; Materiale didattico presentato nel corso, in formato elettronico

COSA PORTARE

Per il corso è richiesto di portare un proprio PC portatile su cui poter installare i programmi forniti dai docenti.

Contattare il Customer Care in anticipo se si necessita di informazioni riguardanti il software demo utilizzato durante il corso.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 2.100,00 + IVA Associati ANFIA

€ 2.950,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M9 o nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✦ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M10 INCERTEZZA DI MISURA NEI PROCESSI DI TARATURA, PROVA E COLLAUDO

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il corso si propone di sviluppare nei partecipanti un'adeguata comprensione del concetto di incertezza di misura, così come è introdotto e sviluppato nei documenti internazionali di settore: GUM (Guida alla valutazione dell'incertezza nelle misurazioni) e VIM (Vocabolario internazionale di metrologia). Sono presentate, da un punto di vista operativo, le tecniche che consentono di elaborare un appropriato “modello della misurazione” e derivare da questo il “bilancio dell'incertezza”, che costituisce lo strumento più idoneo per stimare l'incertezza associata al valore misurato della grandezza osservata e per documentare le scelte a tale scopo operate. Nel corso sono presentati esempi di calcolo dell'incertezza di misura nei principali settori applicativi in ambito aziendale nei quali tali tecniche rivestono particolare importanza.

DURATA

1 giorno e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Aver partecipato a un corso di minimo 16 ore sull'MSA (esempio codice corso M5 - EL-M5); conoscenza di excel.

DESTINATARI

Area tecnica, qualità, metrologia.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Definizioni
- Concetti di base. Richiami di statistica
- Esempi di calcolo dell'incertezza di misura nella verifica di pezzi lavorati
- Esempi di calcolo dell'incertezza di misura nella taratura di strumenti d'impiego consueto nei collaudi in produzione
- Esempi d'uso dell'incertezza ai fini della scelta degli strumenti e metodi di misura più idonei (metodo PUMA)
- Processi decisionali nelle attività di collaudo: conformità e non conformità a specifica tenendo conto dell'incertezza di misura



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M10

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M10

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 260,00 + IVA Associati ANFIA

€ 350,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M10 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M12 INTRODUZIONE AL PROBLEM SOLVING NELLE 8 DISCIPLINE

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso

OBIETTIVI

Un Problem Solving efficace ed efficiente si basa su un approccio multi-disciplinare e richiede il coinvolgimento delle risorse necessarie per la risoluzione dei problemi in tutta l'organizzazione. Questo corso insegna i tre approcci complementari descritti nell'8D: un metodo standard per la risoluzione dei problemi, un processo di Problem Solving e un modello di report.

CONTENUTI

- Aggiornamenti dall'edizione precedente
- Panoramica sul Problem Solving con l'8D (metodo, processo, report)
- Metodo applicativo
- Differenziare tra cause tecniche e sistemiche
- Criteri di valutazione
- Opportunità e rischi, ruoli e responsabilità
- Cultura dell'errore e leadership

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DESTINATARI

Personale addetto alle vendite, progettazione e sviluppo, customer service e gestione dei reclami, produzione, acquisti, logistica e assicurazione qualità interna ed esterna, coinvolti nel processo di risoluzione dei problemi. Anche responsabili che desiderano una panoramica sul Problem Solving con l'8D per supportare la propria organizzazione con l'utilizzo di questo strumento.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 260,00 + IVA Associati ANFIA

€ 390,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M12 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Obiettivi: Le 5S sono uno strumento indispensabile per la riorganizzazione e il miglioramento del posto di lavoro.

Le 5S assicurano che ci sia un posto per ogni cosa e che ogni cosa sia in un posto pulito e disponibile all'uso. "5 S" è l'acronimo dei cinque termini con i quali si indicano, in lingua giapponese, i fondamenti della gestione a vista e che designano le 5 tappe di azione per migliorare l'efficienza del lavoro quotidiano eliminando gli sprechi.

Il metodo 5S si focalizza su:

- ordine, organizzazione, pulizia, standardizzazione;
- produttività;
- approccio al miglioramento continuo;
- coinvolgimento di tutto il personale;
- cambiamento importante con investimenti minimi.

I principi di base sono talmente semplici, ovvi e poco costosi che molte aziende ne sottovalutavano l'importanza.

Il metodo permette di aumentare la produttività e allo stesso tempo migliorare la qualità, la sicurezza e l'ambiente in azienda.

DESTINATARI

L'approccio pratico e immediato della metodologia 5S la rendono fruibile da tutto il personale aziendale.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Introduzione alle 5S
- Integrazione nel sistema azienda
- Cosa significa 5S
- Quali sono i vantaggi
- L'implementazione in azienda
- Esercitazioni

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

NOTA

Questo corso è erogabile esclusivamente presso le aziende che ne fanno richiesta ed è da concordare con il Customer Care (f.cagnani@anfia.it). È richiesto un minimo di 6 partecipanti.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

Da definire.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

La metodologia Lean Six Sigma è attualmente la risposta più efficace per rispondere alla dinamicità del mercato ed offrire un prodotto competitivo. Il Lean Six Sigma è una strategia manageriale di miglioramento continuo che si focalizza sulla qualità di prodotto e sulla velocità di processo. Nasce dalla sinergia di due metodi: il Six Sigma e la Lean Production, che negli ultimi anni hanno contribuito alla svolta nella gestione dei processi industriali. Il Six Sigma si focalizza sulla variabilità, riducendo la difettosità di processo, la Lean Production contribuisce a tagliare sprechi, migliorando l'utilizzo delle risorse e dei tempi di ciclo. Integrati nel Lean Six Sigma, costituiscono uno dei più dinamici programmi di gestione per migliorare la qualità di prodotto e l'efficienza nella produzione, e garantire un elevato profitto tagliando i costi.

Il corso si propone di introdurre le principali tecniche e strumenti Lean Six Sigma seguendo le linee guida del problem solving DMAIC (define, measure, analyze, improve, control). Saranno definiti i principali strumenti di brainstorming, di analisi delle cause e di miglioramento continuo, attraverso l'ausilio di esempi. Altresì il corso si pone l'obiettivo di focalizzarsi su strumenti capaci di agevolare la creazione di idee per futuri progetti di miglioramento valutandone la fattibilità ed il ritorno economico.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

2 giorni

Scheda corso 2/2

CONTENUTI 1/2

Introduzione al Lean Six-Sigma

Definizione di Lean Six Sigma. Sviluppo del problem solving in azienda. Il progetto di miglioramento. Definizione degli obiettivi di un progetto (efficacia ed efficienza). Il ruolo del team leader e dei change agent. Pianificazione delle tempistiche. Prioritizzazione delle attività. Introduzione al problem solving DMAIC. Esempi e strumenti.

- **Define**

Sviluppo di un progetto di miglioramento. Definizione dell'obiettivo e del team di lavoro. Identificazione delle Critical to Customer. Individuazione della Voice of the Process. Valutazione delle caratteristiche critiche per la Qualità (CTQs). Studio della convenienza e del ritorno economico del progetto (ROI e Payback). Realizzazione della project charter e pianificazione delle priorità e delle tempistiche.

- **Measure**

Problem statement description (Who?, What?, Where?, How big?, How severe?). Identificazioni delle caratteristiche da misurare (continue/discrete). Il piano della raccolta dati. Identificazione degli strumenti di misura. Calcolo degli indici KPI. Cenni all'affidabilità degli strumenti di misura (MSA).

Scheda corso 2/2

CONTENUTI 2/2

- **Analyze**

Valutazione degli indici KPI. Value stream analysis. Sviluppo del brainstorming (Individual vs. Group Brainstorming). Cenni alle tecniche Kaizen. Analisi causa effetto (6M). Root Cause Investigations. PF/CE/CNX/SOPs. Efficiency and Waste Analysis (7 wastes). Relazione Input-Output. Realizzazione dell'action log.

- **Improve**

Identificazione e selezione delle soluzioni. Tecniche di gestione dei miglioramenti (Visual Management). Sistemi a prove di errore (Poka Yoke). Impatto delle azioni migliorative: benefici, responsabilità e tempistiche.

- **Control**

Control plan. Identificazione indici di controllo. Tecniche SPC. Visual Control. Implementazione e validazione dei controlli. Implementazione ricorsiva del problem solving. Quantificazione benefici di medio-lungo.

DESTINATARI

Chi deve supportare gli interventi sui processi delle organizzazioni al fine di aumentarne l'efficienza e l'efficacia, sia esso personale interno o consulente esterno. Il corso non è rivolto ai soli esperti della qualità, ma a tutto il personale delle organizzazioni in possesso di conoscenze statistiche di base.

INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Software SPC per le analisi statistiche; Materiale didattico presentato nel corso, in formato cartaceo.

COSA PORTARE

Per il corso è richiesto di portare un proprio PC portatile su cui poter installare un software demo per effettuare le esercitazioni pratiche (da installare in versione demo quando indicato dal customer care).

Contattare il Customer Care in anticipo se si necessita di informazioni riguardanti il software demo utilizzato durante il corso.

ESAME E CERTIFICAZIONE

Al termine della didattica il corso prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato ANFIA di Yellow Belt.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 600 + IVA Associati ANFIA

€ 700 + IVA Non associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

★ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/4

OBIETTIVI

Il corso Lean Six Sigma Modulo UPGRADE Black Belt fornisce le competenze per guidare i team verso l'eccellenza operativa e per supportare gli obiettivi strategici aziendali. Il corso introduce nel dettaglio i metodi e gli strumenti Lean Six Sigma. Lo scopo è quello di formare figure in grado di condurre progetti di miglioramento, gestire un team interfunzionale, identificare le opportunità di saving, applicare tecniche avanzate di problem solving e supportare le Green Belt. Il corso si focalizza sui tool e tecniche avanzate per sviluppare progetti secondo la roadmap DMAIC. L'ottenimento della certificazione Lean Six Sigma Black Belt è determinato dalla presentazione di un progetto Six Sigma da parte del candidato.

CERTIFICAZIONE

La certificazione LSS Black Belt è rilasciata da ANFIA a seguito del completamento positivo del corso, che comprende il superamento dell'esame al termine della formazione, e la presentazione di un progetto che attesti l'acquisizione delle competenze Black Belt.

DURATA

4 + 4 giorni.

DESTINATARI

Personale con esperienza nella conduzione e nella gestione dei miglioramenti dei processi, idealmente un livello Green Belt. Professionisti che desiderano diventare esperti nel gestire miglioramenti dei processi multi-funzionali.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

Scheda corso 2/4

CONTENUTI 1/3

- Richiami dal LSS GB training
- Fondamenti di coaching e gestione del progetto
- Valutazioni strategiche nell'identificazione dei progetti
- Introduzione al change management
- Pianificazione progetto ad alto livello
- Selezione Green Belt e priorizzazione del progetto
- Richiami di statistica di base e di statistica inferenziale
- Distribuzioni campionarie e intervalli di confidenza
- Analisi dati storici (EDA)
- Analisi di correlazione
- MSA (XR & ANOVA)
- Interpretazione dei risultati MSA e Metriche
- Carte multivariate (Parte 1)
- Riesame degli intervalli di confidenza
- Come condurre e interpretare i Test di Ipotesi
- Test di Ipotesi aggiuntivi per analizzare e migliorare
- Analisi di Capability per Dati Non Normali
- Trasformare Dati Non Normali
- Identificare lo Spreco e i 7 Muda
- Value Stream Mapping
- Tecniche di process mapping (Brown Paper, Swim Lane, Time Value Map ecc.)
- Indicatori Lean per l'Eccellenza Operativa
- Produzione per Celle e Principi di Progettazione e Layout per Celle

Scheda corso 3/4

CONTENUTI 2/3

- Analisi del Lavoro (Takt time, Cycle Time, Operator Loading)•
- Carte multivariate (Parte 2)
- Singola X vs. Singola Y (Chi Square e Logistic Regression)
- Analisi di regressione
- Multi ANOVA
- Analisi dei Residui
- Regressione multivariabile
- Regressione Logistica Multipla
- Tool di Miglioramento Lean
- Total Productive Maintenance (TPM)
- Overall Equipment Effectiveness (OEE)
- SMED (Single Minute Exchange of Die)
- Poka Yoke
- Flow and Pull
- Kanban & Inventory
- Production Sequencing
- Capacity Planning e Scheduling
- Introduzione al TOC (Theory of Constraints - Teoria dei Vincoli)
- Le tecniche DOE: strategie applicative
- Blocchi e covariate
- Linee Guida delle Tecniche di Campionamento per il DOE
- Selezionare il piano di prove
- Ottimizzazione del DOE
- Esperimenti fattoriali completi (2k, 3k)

Scheda corso 4/4

CONTENUTI 3/3

- Esame dell'Ortogonalità
- Screening dei fattori
- Game: Catapulta
- Progettazione di piani Fattoriali Frazionati (2k-p)
- Il Metodo Taguchi
- Game: Aeroplano/Elicottero
- Metodi per la Riduzione della Varianza
- Robust Design (FMEA)
- Analisi delle Superfici di Risposta
- Ottimizzazione delle Risposta Multipla
- Introduzione al DFSS
- Progettazione di piani Fattoriali Frazionati (2k-p)
- Il Metodo Taguchi
- Game: Aeroplano/Elicottero
- Metodi per la Riduzione della Varianza
- Robust Design (FMEA)
- Analisi delle Superfici di Risposta
- Ottimizzazione delle Risposta Multipla
- Introduzione al DFSS
- Documentazione del progetto
- Riesame del progetto (Lesson Learned)
- Risultati, sostenibilità e consolidamento
- Disseminazione LSS
- Selezione Progetto
- Esame LSS BB

INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Software SPC per le analisi statistiche; Materiale didattico presentato nel corso, in formato cartaceo.

COSA PORTARE

Per il corso è richiesto di portare un proprio PC portatile su cui poter installare un software demo per effettuare le esercitazioni pratiche (da installare in versione demo quando indicato dal customer care).

Contattare il Customer Care in anticipo se si necessita di informazioni riguardanti il software demo utilizzato durante il corso.

ESAME E CERTIFICAZIONE

La certificazione LSS Black Belt è rilasciata da ANFIA a seguito del completamento positivo del corso, che comprende il superamento dell'esame al termine della formazione, e la presentazione di un progetto che attesti l'acquisizione delle competenze Black Belt.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 2.100 + IVA Associati ANFIA

€ 2.700 + IVA Non associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

- ★ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il volume VDA 2 "Quality Assurance for Supplies" descrive la procedura per l'approvazione del processo di produzione e del prodotto. Questo metodo accerta la capacità qualitativa dei processi in condizioni di serie e la conformità dei prodotti utilizzando documenti, registrazioni e campionature. Durante il corso viene spiegato ai partecipanti come applicare correttamente questo standard VDA.

Nell'ambito di questo corso, i partecipanti acquisiscono la competenza della procedura PPA. Il processo di rilascio dei prodotti e i relativi processi di produzione sono illustrati in relazione alla responsabilità organizzativa. I partecipanti imparano anche a pianificare e coordinare il processo PPA, compresa la classificazione nel processo di sviluppo del prodotto. Fanno parte del corso anche gli avviamenti di una procedura PPA e le prove per l'approvazione interna ed esterna. Inoltre viene spiegata l'applicazione del metodo PPA al software come prodotto e/o come parte di un prodotto.

Durante il corso, le lezioni tecniche e gli esempi di casi si alternano per supportare il trasferimento degli argomenti nella pratica dell'ambiente di lavoro dei partecipanti. È infine spiegato e messo in pratica l'utilizzo dei modelli standard per la procedura PPA.

DURATA

2 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

M16 VDA 2 APPROVAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DEL PRODOTTO - AGGIORNATO ALLA NUOVA EDIZIONE DELLA GUIDA VDA 2 - APRILE 2020

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Perché abbiamo bisogno della procedura PPA
- Accordo sulla procedura PPA: Cosa - Come - Quando
- Flusso base della procedura PPA
- Qualità del processo vs. prestazioni del processo
- Trigger matrix
- Trattare i reclami nella procedura PPA
- Field Failure Analysis nella procedura PPA
- Riqualificazione
- Periodi di conservazione
- Dichiarazione delle sostanze
- Produzione di bassi volumi
- Processi in outsourcing e servizi esterni
- Step della procedura PPA
- Procedura PPA per le varianti
- Gestire le parti dirette
- PPA VDA 2 e PPAP AIAG

DESTINATARI

Personale aziendale che si occupa dell'approvazione del processo produttivo e del prodotto, proveniente da qualità, acquisti, sviluppo, logistica o produzione, e tutte le parti interessate.

PREREQUISITI

È richiesta la conoscenza dei sistemi di gestione per la qualità e dei processi di sviluppo prodotto. Si raccomanda inoltre di conoscere i requisiti dello Standard IATF 16949. La conoscenza specialistica del contenuto di altri volumi VDA, in particolare del volume VDA "Maturity Level Assurance for new parts", è anch'essa un vantaggio.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

I partecipanti saranno convocati a effettuare un quiz online non sbarrante prima del corso in aula. L'accesso in aula è consentito esclusivamente ai partecipanti che hanno effettuato il quiz entro il tempo indicato.

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato e la Nuova Guida VDA 2 - 6° edizione - Aprile 2020 - tradotta in italiano, in formato cartaceo per corso in presenza, e in formato digitale per corso in videoconferenza.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 720,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M16 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso



OBIETTIVI

Illustrare i Customer Specific Requirements degli OEM IATF, sempre in accordo agli ultimi aggiornamenti, attraverso la voce ufficiale di ANFIA, membro IATF.

CONTENUTI

- Origine dei CSR
- CSR e IATF 16949
- Il processo di gestione dei CSR
- I CSR dei diversi OEM
- I CSR in pratica

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DESTINATARI

Personale di progettazione, industrializzazione, qualità, acquisti, commerciale.

DURATA

1 giorno e prevede la verifica finale dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale, la norma IATF 16949:2016

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240,00 + IVA Associati ANFIA

€ 320,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M18 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M19 VDA 6.5 - QUALIFICAZIONE DELL'AUDITOR DI PRODOTTO - AGGIORNATO ALLA NUOVA EDIZIONE DELLA GUIDA VDA 6.5 - MARZO 2020

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Fornire un approccio sistematico e strutturato alla conduzione di audit di prodotto efficienti, da una prospettiva che tenga in considerazione anche l'aspetto economico.

Aspetti quali le crescenti richieste del cliente, i requisiti di sicurezza, le leggi portano inevitabilmente a prodotti più complessi.

Le aspettative del cliente finale non possono più esaurirsi in mere specifiche da soddisfare. I car maker e la supply chain sono richiamati all'identificazione delle caratteristiche di prodotto e al trasferimento di queste nei prodotti stessi sotto la propria responsabilità. Questi requisiti devono essere presi in considerazione anche durante gli audit di prodotto.

Nello stesso tempo, la qualità del prodotto è garantita dalla coerente attuazione dei metodi di pianificazione preventiva della qualità. In questo senso, l'obiettivo dell'audit di prodotto non è soltanto di assicurare la qualità, ma anche di fornire le evidenze.

Nella catena dei processi, l'audit di prodotto deve dimostrare il livello di qualità dei prodotti fabbricati internamente ed esternamente.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione a questo corso.

M19 VDA 6.5 - QUALIFICAZIONE DELL'AUDITOR DI PRODOTTO - AGGIORNATO ALLA NUOVA EDIZIONE DELLA GUIDA VDA 6.5 - MARZO 2020

VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Fondamenti dell'audit di prodotto
- Struttura del programma dell'audit di prodotto e sequenza
- Pianificazione dell'audit
- Reportistica
- Azioni correttive
- Requisiti per la qualificazione degli auditor di prodotto

DESTINATARI

Chi deve partecipare con vari gradi di responsabilità alla pianificazione e conduzione degli audit di prodotto.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M19

Materiale didattico presentato e la Nuova Guida VDA 6.5 sull'audit di prodotto - Edizione Marzo 2020 - in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M19

Materiale didattico presentato e la Nuova Guida VDA 6.5 sull'audit di prodotto - Edizione Marzo 2020 - in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 350,00 + IVA Associati ANFIA

€ 500,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M19 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✳ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Ogni organizzazione, all'interno della catena di fornitura automotive, è obbligata ad assicurare la sicurezza e la conformità dei suoi prodotti.

A tal fine, nei rispettivi paesi e regioni, devono essere osservate le normative in vigore sull'integrità del prodotto; devono essere altresì tenute in considerazione le aspettative della collettività riguardanti gli aspetti di sicurezza.

Con prodotti ritenuti "non sicuri" sul mercato, o la cui conformità ai requisiti di legge è discutibile, i responsabili sono obbligati ad avviare le azioni necessarie.

Per essere consapevoli e comprendere le molteplici richieste rivolte al rappresentante per la sicurezza del prodotto, è necessario essere informati in maniera esaustiva ed essere qualificati. Questo è l'obiettivo del corso di qualificazione di due giorni.

La formazione è strutturata in modo specifico per le esigenze della vita lavorativa quotidiana dei partecipanti.

Nel corso dei cinque moduli vengono analizzati i temi centrali sull'integrità del prodotto e la competenza del rappresentante per la sicurezza del prodotto.

L'attenzione è focalizzata sul trasferimento delle conoscenze specialistiche, che permettono ai partecipanti già rappresentanti per la sicurezza del prodotto o che si accingono a diventarlo, di gestire le proprie attività quotidiane in modo più professionale e più mirato.

I temi trattati riguardano le responsabilità lungo l'intera catena di fornitura, dallo sviluppo alla produzione e utilizzo, fino al termine dell'uso previsto.

Dopo un'introduzione all'argomento, i temi trattati riguardano l'organizzazione dell'integrità del prodotto e l'integrità del prodotto nel suo ciclo di vita, raccomandazioni in merito alle azioni da intraprendere in caso di deviazioni dei prodotti ed esempi di strumenti e metodi.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Durante il corso si alterneranno parti teoriche ed esercizi, con l'obiettivo di agevolare il trasferimento degli argomenti nell'attività operativa dei partecipanti, con particolare attenzione allo scambio di esperienze tra i partecipanti e il formatore.

- **Modulo 1:** Introduzione
- **Modulo 2:** Organizzazione dell'integrità del prodotto
- **Modulo 3:** Integrità del prodotto nel corso del suo ciclo di vita
- **Modulo 4:** Azioni raccomandate in caso di scostamenti dei prodotti
- **Modulo 5:** Esempi di strumenti e metodi

DURATA

Due giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

È necessario possedere skill tecnici e/o di gestione aziendale, nonché esperienza nella gestione per la qualità automotive, in particolare nella gestione dei reclami e dei ricorsi/ richiami.

Inoltre, i partecipanti dovrebbero essere formati ed essere esperti nella valutazione dei rischi relativi al prodotto e al processo (ad es. facilitatore FMEA, auditor di processo VDA 6.3, progettista/sviluppatore); essere consapevoli dell'utilizzo dei propri prodotti, dello stato dell'arte e dei relativi requisiti cogenti e dei clienti applicabili.

DESTINATARI

Responsabili e personale del settore automotive che devono essere impiegati come rappresentanti per la sicurezza e la conformità del prodotto o che sono già in questa posizione.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M20

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M20

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 720,00 + IVA Associati ANFIA

€ 1000,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M20 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso

OBIETTIVI

Il corso ha l'obiettivo di presentare l'analisi SWOT nello sviluppo delle strategie aziendali. Partendo dall'analisi dei punti di forza e di debolezza e dalla valutazione delle opportunità e delle minacce di un progetto, saranno definite le logiche per prendere delle decisioni strutturate nel raggiungimento di un obiettivo. Il corso propone esercitazioni in team per comprendere al meglio l'applicazione pratica delle tecniche strategiche SWOT.

CONTENUTI

- SWOT analysis: quando e perché applicarla
- I principi della SWOT Analysis
- La classificazione SWOT
- Metodo di lavoro e piano d'azione
- Benefici e cause di fallimento
- Regole pratiche
- Come identificare le strategie vincenti
- La Pugh Matrix
- La valutazione delle idee
- I passi fondamentali per sviluppare le strategie
- Esempi ed esercitazioni

DESTINATARI

Responsabili di funzione (produzione, qualità, vendite, logistica, acquisti, finance, HR), personale operante nella strategia di prodotto, project manager

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

 INFO AGGIUNTIVE**MATERIALI FORNITI****CORSO IN PRESENZA - codice M21**

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M21

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240,00 + IVA Associati ANFIA

€ 290,00 + IVA Non Associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il corso ha lo scopo di presentare la metodologia SMED per la riduzione dei tempi di attrezzaggio di macchine/impianti. Partendo dal concetto di spreco e dai principi Lean, il corso propone un approccio strutturato focalizzato sulla riduzione delle attività a non valore e dei costi associati nelle fasi di setup. Sarà definito come identificare un cantiere e come gestire un intervento SMED in azienda, mettendo in luce i principali indicatori prestazionali su cui far leva. Il corso propone esempi pratici ed esercitazioni di gruppo.

CONTENUTI

- Introduzione allo SMED
- Approccio tradizionale e approccio SMED
- Il concetto di valore e di spreco
- La metodologia SMED
- Gli step per un programma SMED
- L'analisi dei tempi e i metodi di lavoro
- Misura e valutazione di un processo di attrezzaggio
- Separare i setup interni da quelli esterni
- L'impiego di foto e di video nell'analisi
- Le 5S della postazione di attrezzaggio
- Identificazione delle soluzioni e standardizzazione
- Selezione di un cantiere
- Come gestire il progetto
- SMED verso l'eccellenza operativa
- Esempi ed esercitazioni

M22 LA METODOLOGIA SMED - COME RIDURRE I TEMPI DI ATTREZZAGGIO

Scheda corso 2/2

DESTINATARI

Personale di produzione e qualità, attrezzisti, manutenzione e miglioramento continuo, project manager

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

 INFO AGGIUNTIVE**MATERIALI FORNITI****CORSO IN PRESENZA - codice M21**

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M21

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 240,00 + IVA Associati ANFIA

€ 290,00 + IVA Non Associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/3

OBIETTIVI

Nella prima parte, il corso introduce le principali metodologie per lo sviluppo di un prodotto/sistema affidabile. Sarà definita una metodologia integrata che ha lo scopo di valutare l'affidabilità di prodotto/sistema in fase di progettazione, di studiare e modellare i dati affidabilistici in fase di sperimentazione e di analizzare le prestazioni in fase di funzionamento. Il corso propone esempi pratici ed esercitazioni di gruppo.

Nella seconda parte, il corso introduce le principali tecniche per l'analisi delle garanzie, partendo dallo studio affidabilistico del prodotto/sistema sul campo. Saranno presentati i principali indicatori prestazionali per studiare la durata di un prodotto/sistema e gli strumenti capaci di predire il numero di guasti attesi e l'impatto di eventuali azioni migliorative (design change, tecniche di manutenzione ecc.). Il corso si focalizza anche sulla valutazione dei costi e dei periodi di garanzia, analizzando dal punto di vista tecnico-economico le scelte più efficaci.

DESTINATARI

Progettisti, ingegneri di prodotto e processo, personale operante in qualità, R&D manager.

DURATA

2 giorni e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso, è propedeutica la conoscenza dei concetti di statistica di base.

Scheda corso 2/3

CONTENUTI 1/2

- **Design for Reliability (DFR)**: Introduzione all'affidabilità di sistemi. Life Cycle Cost analysis. I modelli affidabilistici per sistemi riparabili e non riparabili. Analisi delle funzionalità di prodotto/sistema. FMEA & Boundary diagram. Decomposizione morfologica-funzionale. Reliability Block Diagram (RBD). L'allocazione dell'affidabilità. Stima di Reliability. Identificazione delle criticità.
- **Life Data Analysis (LDA)**: Tecniche per lo studio dei dati affidabilistici. Funzioni e modelli per lo studio dell'affidabilità. Analisi di Weibull. La raccolta dati per il calcolo dell'affidabilità.
- **Testing e dimostrazione dell'Affidabilità**: Definizione principali strategie di sperimentazione. Introduzione alle prove accelerate, Simulazione e attività di Testing. Tecniche per dimostrare l'affidabilità.
- **Casi studio ed esempi applicativi.**
- **Indicatori per l'affidabilità di prodotto/sistema**: Definizione di affidabilità. Metriche ed indicatori (Failure rate, Failure Frequency, MTBF, B10). Metodologie di raccolta dati dal campo. La predizione dell'affidabilità e della durata (conditional reliability). Warranty Cost (calcolo e predizione).

Scheda corso 3/3

CONTENUTI 2/2

- **Warranty analysis - Metodi e strumenti:** Affidabilità di sistemi e modelli affidabilistici. Prodotti/Sistemi riparabili e non riparabili. Tecniche e strumenti di predizione: Nevada Charts. Disponibilità e Manutenibilità per sistemi complessi. Analisi delle mancate funzionalità di prodotti/sistemi. Predizione dei costi di Warranty e valutazione degli \accrual. Stima dei periodi di garanzia e strategie per l'estensione.
- **Implementazione di un processo integrato End to End:** Sviluppo di un processo per migliorare e sostenere le attività di Reliability. Analisi dell'impatto delle modifiche di prodotto/sistema nel periodo di warranty. Life cycle cost analysis.

INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

COSA PORTARE

Per il corso è richiesto di portare un proprio PC portatile su cui poter installare i programmi forniti dai docenti.
Contattare il Customer Care in anticipo se si necessita di informazioni riguardanti il software demo utilizzato durante il corso.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 480,00 + IVA Associati ANFIA

€ 580,00 + IVA Non Associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso

OBIETTIVI

Il corso ha lo scopo di definire come svolgere la mappatura della catena del valore, al fine di identificare ed eliminare gli sprechi per ridurre i tempi di attraversamento. Partendo dai principali concetti Lean, il programma propone un percorso strutturato per sviluppare in gruppo una Value Stream Mapping, calcolando i principali indicatori di flusso e definendo le criticità e gli sprechi su cui focalizzarsi.

CONTENUTI

- I 5 principi lean
- Il concetto di valore e di flusso
- VSM: Approccio metodologico
- Definizione dell'area di studio
- Identificazione della famiglia di prodotto da mappare
- Preparazione del team di lavoro
- Raccolta delle informazioni critiche
- Rappresentazione dello stato corrente
- Calcolo dei principali indici di flusso
- Identificazione delle criticità
- Definizione degli eventuali kanban loop e allineamento con il takt time
- Identificazione delle soluzioni (Future State)
- Implementazione azioni e sostenimento
- Esempi ed esercitazioni

DESTINATARI

Personale di produzione, qualità, logistica e pianificazione, responsabili miglioramento continuo.

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 230,00 + IVA Associati ANFIA

€ 290,00 + IVA Non Associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

I fornitori che consegnano i loro prodotti a produttori tedeschi e nordamericani (OEM) sono tenuti a valutare la FMEA, sulla base dei manuali FMEA VDA e AIAG. Occasionalmente, questo ha portato ad un aumento della complessità dello sviluppo e al miglioramento del prodotto per i fornitori. I requisiti e le aspettative comuni per la FMEA consentono ora ai fornitori di progettare un processo coerente per la FMEA che soddisfi le esigenze e le aspettative dei rispettivi clienti.

L'obiettivo di questo corso è quello di insegnare le basi della FMEA e di dare consigli pratici per l'applicazione.

Prima del corso, un quiz online obbligatorio, estrapolato dal manuale FMEA, determina il livello di conoscenza dei partecipanti. Segue poi la formazione in aula integrata con esercizi individuali e di gruppo. Otto settimane dopo c'è un webinar finale obbligatorio, in cui i partecipanti comunicano tra loro, scambiano esperienze e possono porre domande.

DESTINATARI

Principianti e potenziali utilizzatori di questo metodo, dallo sviluppo del prodotto e del processo, al collaudo, alla logistica, alla produzione, alla pianificazione delle ispezioni, alla manutenzione e alla qualità.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- **Fase 1:**
Pianificazione
- **Fase 2**
Analisi strutturale
- **Fase 3:**
Analisi funzionale
- **Fase 4:**
Analisi dei guasti
- **Fase 5:**
Analisi dei rischi
- **Fase 6:**
Ottimizzazione
- **Fase 7:**
Documentazione

DURATA

Due giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M31

Materiale didattico presentato e Guida FMEA AIAG-VDA, tutto in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M31

Materiale didattico presentato e Guida FMEA AIAG-VDA, tutto in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 800,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M31 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

per garantire un'elevata qualità iniziale delle attività di audit nelle aziende e nell'intera catena di fornitura, è necessaria un'adeguata competenza nell'uso dei rispettivi metodi. L'approccio efficiente durante gli audit è un importante fattore di successo. Questo corso di formazione vi darà l'opportunità di sviluppare le vostre competenze nell'esecuzione di situazioni tipiche di audit nell'ambito dei Core Tools Automotive.

In questo corso:

- Conoscerete i singoli strumenti fondamentali rilevanti per l'industria automobilistica tedesca (RGA/APQP, VDA 2/PPAP, FMEA, VDA 5/MSA, Cmk/PpK/CpK/SPC e 8D) e sarete in grado di utilizzarli di conseguenza.
- Sarete in grado di gestire situazioni tipiche di audit nel contesto dei metodi di qualità in modo efficiente e tecnicamente corretto.
- Saprete come affrontare le situazioni di audit nella maniera corretta.
- Sarete in grado di valutare l'applicazione dei rispettivi metodi in modo tecnicamente corretto.
- Sarete in grado di valutare correttamente situazioni tipiche su base specifica.

DESTINATARI

- (Potenziali) auditor di processo VDA 6.3
- (Potenziali) auditor di sistema IATF
- Auditor di processo VDA 6.3 che devono presentare l'applicazione di rinnovo del proprio patentino

M32 CORE TOOLS AUTOMOTIVE PER AUDITOR DI PROCESSO E DI SISTEMA

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

La formazione è incentrata sull'applicazione pratica. Gli input tecnici sui singoli core tools si alternano alle esercitazioni individuali e ai lavori di gruppo su esempi tipici.

PREREQUISITI

La partecipazione a questa formazione richiede una buona conoscenza dei Core Tools Automotive. I partecipanti possono vedere quali strumenti sono inclusi nella formazione nell'elenco dei metodi della qualità riportato sopra. In preparazione alla formazione, si raccomanda di aggiornare le competenze con fonti appropriate, se necessario.

DURATA

Due giorni e prevede l'esame finale (test a risposta multipla) per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

METODO	FONTE
ADVANCED QUALITY PLANNING / PRODUCT DEVELOPMENT PROCESS	VDA VOLUME MATURITY LEVEL ASSURANCE FOR NEW PARTS (MLA)
FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) AND SPECIAL CHARACTERISTICS	AIAG & VDA FMEA HANDBOOK AND VDA VOLUME SPECIAL CHARACTERISTICS
STATISTICAL EVALUATION OF MEASURING SYSTEMS (MSA)	VDA VOLUME 5 - CAPABILITY OF MEASUREMENT SYSTEMS
STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC)	ECONOMICAL PROCESS DESIGN AND PROCESS CONTROL (VDA VOLUME 4)
SAMPLE PROCESSING METHODS	VDA VOLUME 2 - PRODUCTION PROCESS AND PRODUCT APPROVAL (PPF)
CONTROL PLAN	IATF 16949
PROBLEM-SOLVING TECHNIQUES	VDA VOLUME 8D - PROBLEM SOLVING IN 8 DISCIPLINES



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M32

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M32

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 800,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M32 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Lo scopo del corso è conoscere, sviluppare ed essere consapevoli della corretta applicazione dello standard CQI 9 al fine di dimostrare la capacità dell'Azienda di soddisfare i requisiti Cogenti e del Cliente.

Il corso ha come finalità il fornire conoscenze in merito a cosa sia il CQI 9, le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEMs del settore automobilistico.

Il corso Prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a poter effettuare l'audit su schema CQI 9 in modo efficace, riducendone la variabilità di giudizio e nel contempo definire il perimetro per un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit, per la ricerca delle evidenze oggettive in modo da valutare correttamente l'aderenza rispetto allo Schema CQI 9.

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto, Auditor interni, Personale con responsabilità sul processo di rivestimento superficiale, Formatori del Personale, Personale di Manutenzione.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI9 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit ISO 19011, funzionamento del processo di TT (Forni TT e Metallurgia).

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Prima parte:

- Ripresa dei contenuti Corso CQI General metodi di Audit, Competenze dell'Auditor in ottica ISO 19011
- I collegamenti del CQI 9 con IATF e con i CSR (Customer Specific Requirements)
- Il CQI 9 Introduzione/Terminologia
- Lo scopo del CQI 9 generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale.
- I trattamenti (attualmente) contemplati nella CQI 9
- Obiettivi del trattamento termico
- Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI 9
- Le tabelle di riferimento (HTSA: Heat Treatment System Audit)
- I moduli inclusi nel CQI 9
- Job Audit nel CQI 9
- La validazione e le prove non distruttive
- La gestione della pirometria secondo il CQI 9: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo
- Termocoppie
- Strumentazione
- Sistema di test di precisione (TUS)
- Uniformità superficiale (SAT)
- La procedura di valutazione dell'Audit, pianificazione, conduzione, chiusura follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI

Seconda parte:

- Istruzioni per la compilazione della Copertina
- Istruzioni di compilazione del modulo
- Istruzioni per il Job Audit (Floor Audit)
- Simulazione di parte di un CQI 9 e di un Job Audit
- Test finale



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M35

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M35

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M35 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Creare una base per il processo decisionale e sviluppare una roadmap TISAX per l'implementazione in azienda; conoscere i processi e le misure necessarie per un Assessment TISAX di successo; conoscere i diversi strumenti per implementare con successo le misure corrispondenti nella propria azienda; implementare i requisiti della VDA ISA utilizzando esempi pratici.

DESTINATARI

Personale che necessita di effettuare un self assessment della sicurezza delle informazioni della propria azienda in conformità con il VDA ISA, che sta preparando un audit TISAX, o che in generale desidera approfondire le proprie conoscenze in materia di sicurezza delle informazioni applicate agli standard automotive specifici e ai metodi sistematici.

PREREQUISITI

La conoscenza di base dei sistemi di gestione orientati al rischio e ai processi (ISO 9001 o IATF 16949) costituisce un vantaggio.

DURATA

16 ore e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- La protezione dei processi aziendali e delle informazioni, anche in difficili condizioni al contorno, è un compito centrale della gestione aziendale.
- Il modello TISAX (Trusted Information Security Assessment Exchange) è stato sviluppato a questo scopo sotto l'egida del VDA. TISAX facilita il riconoscimento inter-organizzativo degli assessment della sicurezza e crea uno standard comune di verifica e scambio a questo scopo.
- Si basa sulla valutazione della sicurezza delle informazioni VDA (VDA ISA), un questionario che può essere utilizzato per il self-assessment, ma serve anche come base per il rilascio del label TISAX da parte dei fornitori di servizi di test.
- Nel corso della formazione verrà spiegato come implementare le misure per un assessment TISAX di successo nella vostra azienda, utilizzando come esempio alcuni requisiti centrali del VDA ISA.
- Verrà inoltre fornita una panoramica della struttura e del contenuto del catalogo dei requisiti.
- La formazione alterna presentazioni tecniche e lavoro di gruppo.
- Utilizzando alcuni esempi, i partecipanti sperimenteranno concretamente cosa significa implementare i requisiti VDA ISA e verrà loro indicato a cosa bisogna prestare attenzione.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M36

Materiale didattico presentato in formato cartaceo, e VDA ISA 6.0

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M36

Materiale didattico presentato in formato digitale, e VDA ISA 6.0

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 400,00 + IVA Associati ANFIA

€ 500,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M36 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

M37 GESTIONE DELLA MANUTENZIONE (SESSIONE IBRIDA, A SCELTA, IN PRESENZA PRESSO ANFIA TORINO O IN VIDEOCONFERENZA)

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Le richieste normative coinvolgono sempre di più la manutenzione come parte attiva nel raggiungimento degli obiettivi di qualità ed efficienza.

Gli obiettivi si raggiungono solo con un continuo e metodico utilizzo degli strumenti più adatti, lo scopo della formazione è quello di individuare e saper utilizzare tali strumenti.

Il corso si propone di introdurre gli argomenti necessari alla costruzione, gestione e miglioramento del Sistema Manutenzione, in dettaglio:

- Implementare un sistema di Manutenzione Preventiva e Predittiva
- Ridurre i costi di manutenzione
- Aumentare efficienza e disponibilità degli impianti
- Come diffondere la cultura della manutenzione in azienda

DESTINATARI

Responsabili di
Manutenzione; Ingegneri
di Manutenzione;
Responsabili Qualità;
Qualità di processo.

PREREQUISITI

Non ci sono pre-requisiti
per la partecipazione al
corso.

DURATA

8 ore e prevede la verifica dell'efficacia e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Organizzazione:

- Quali sono requisiti Sistema di Gestione della Manutenzione
- Gestire in modo efficace l'inventario degli asset aziendali
- Costruire i piani di manutenzione
- Il magazzino ricambi, costi e gestione
- La gestione delle assistenze e degli interventi esterni
- Costruire procedure ed istruzioni di supporto alla manutenzione

Indicatori e prestazioni:

- La progettazione degli indicatori di manutenzione tecnici ed economici
- Gli indicatori organizzativi
- Organizzare la struttura della raccolta dati
- La gestione dei costi di manutenzione
- Come valutazione dei risultati
- Gli audit di supporto e miglioramento

Predittiva e 4.0:

- Concetti di manutenzione predittiva
- IOT
- Realtà aumentata



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M37

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M37

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 300,00 + IVA Associati ANFIA

€ 400,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M37 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

ANFIA Service ha intrapreso un percorso di specializzazione sulla tematica Automotive SPICE INTACS, di grande attualità e sempre più richiesta per la valutazione e il miglioramento dei processi di sviluppo in ambiente software e di sistema.

ASPICE è un adattamento specifico di SPICE, lo standard ISO 33061, che è stato utilizzato per lungo tempo da una molteplicità di industrie per controllare le procedure di sviluppo software. Automotive SPICE risponde a esigenze specifiche dell'industria automobilistica.

Il numero di righe di codice Software utilizzate nei veicoli è aumentato esponenzialmente. Circa nullo tre decenni fa, sino a 150 milioni oggi. I progetti software sono dunque sempre più complessi ed è quindi necessario dotarsi di una struttura organizzativa efficiente e controllata per soddisfare i bisogni e i requisiti degli OEM.

ASPICE dà confidenza agli OEM che i loro requisiti di prodotto e di qualità di processo siano presi in considerazione in ogni fase dello sviluppo del codice: dalla definizione di sistema sino allo sviluppo e validazione di ogni singolo modulo.

L'applicazione di ASPICE consente il rilevamento dell'85% dei problemi 10 mesi prima dello Start Of Production. Organizzazioni che non usano ASPICE trovano 85% dei problemi solamente 3 mesi prima dell'SoP. L'aumento della soddisfazione dell'OEM e la riduzione dei costi per l'organizzazione sono evidenti.

I principali obiettivi del corso sono:

- capire la struttura e i requisiti di SPICE
- fornire le indicazioni per l'implementazione di SPICE in azienda
- dettagli per la corretta gestione di ogni processo

Scheda corso 1/2

CONTENUTI

- Introduzione SPICE, I concetti chiave
- Le ragioni per implementare SPICE in Azienda
- Process Assessment Model / Process ReferenceModel
- La struttura di un processo: Base practices\Work product
- Process attribute e Generic Practices
- Rating
- Glossario
- Spice & Functional safety
- I processi di Sviluppo
- I processi di testing
- I processi di management
- I processi di supporto

DESTINATARI

Responsabili di architettura di sistema, responsabili di sviluppo software, responsabili del testing, program manager, responsabili qualità di sviluppo.

PREREQUISITI

Non ci sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

DURATA

16 ore e prevede la verifica dell'efficacia e il rilascio dell'attestato di partecipazione.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 720,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M38 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il software è oggi una parte essenziale dei veicoli. Come altre parti e componenti, è quindi soggetto a requisiti di qualità elevati. Da un lato, il processo di produzione del software non è fundamentalmente diverso dagli altri processi produttivi: i prodotti vengono sviluppati, testati, rilasciati e approvati in base a requisiti specifici. Tuttavia, uno sguardo più attento rivela differenze significative rispetto al processo di produzione dell'hardware. Ad esempio, è più facile parallelizzare le fasi di produzione, le modifiche possono essere implementate molto più velocemente e, inoltre, gli specialisti del software hanno sviluppato termini tecnici propri e un modo agile di gestire i progetti. Questo corso base è rivolto a tutti coloro che non hanno ancora lavorato in progetti software automotive, o a coloro i quali devono avere la basi per valutare la qualità dei processi di sviluppo software in qualità di project manager o auditor.

Questa formazione di base offre brevi esercizi pratici oltre a presentazioni tecniche di facile comprensione, anche per i non addetti ai lavori. Proveremo insieme come pensare e pianificare come sviluppatori di software, utilizzando semplici esempi per praticare la valutazione sistematica dei processi di sviluppo del software.

In questo corso:

- Apprenderai le fasi di sviluppo del software
- Apprenderai i tre livelli di test della valutazione del software
- Apprenderai a gestire i progetti software
- Apprenderai a documentare e rilasciare il software come prodotto o come parte di un prodotto
- Apprenderai a includere lo sviluppo del software nell'applicazione degli standard VDA come MLA, VDA 6.3 o ASPICE

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Sviluppare il software
- Testare il software
- Software come parte di un progetto complessivo
- Valutare la qualità dei processi di sviluppo del software

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

DESTINATARI

Chiunque non abbia ancora lavorato in progetti software automotive, e a chi, nel ruolo di project manager o auditor, deve avere le basi per valutare la qualità dei processi di sviluppo del software.

PREREQUISITI

Non ci sono prerequisiti per la partecipazione al corso.



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M39

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M39

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 400,00 + IVA Associati ANFIA

€ 500,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M39 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

L'implementazione dello standard VDA sul Maturity Level Assurance per le Nuove Parti mira a ottenere un miglioramento sostenibile della qualità dei componenti forniti. Con questo metodo, si ottiene un processo di garanzia della maturità del prodotto all'inizio della produzione: i progetti vengono segmentati, valutati tempestivamente e corretti. Inoltre, viene fornito un concetto unificato per la cooperazione e la comunicazione in progetti complessi di ingegneria di prodotto che coinvolgono molti partecipanti alla catena di fornitura. Nel corso della formazione, si acquisiranno le conoscenze e le competenze necessarie per implementare lo standard nell'industria automobilistica e dei fornitori.

La formazione alterna presentazioni tecniche e lavori di gruppo. Il lavoro di gruppo favorisce il trasferimento di quanto appreso nella propria pratica lavorativa. Particolare enfasi viene data alle opportunità di scambio di esperienze.

In questo corso:

- Conoscerai il metodo del maturity level (valutazione, contenuto, controllo e sistema di reporting), come richiesto nel processo di ingegneria del prodotto
- Conoscerai l'importanza della situazione iniziale e della storia
- Conoscerai i metodi e i fondamenti del maturity level assurance
- Sarai in grado di applicare i criteri di misurazione
- Conoscerai i tipici conflitti di interesse e come gestirli

M40 MATURITY LEVEL ASSURANCE PER LE NUOVE PARTI (MLA)

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Classificare il rischio
- Sample class e maturity levels
- Implementazione e gestione
- Report sullo stato di avanzamento, azioni e correttive ed escalation
- Riunioni sul maturity level del software

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale (test a scelta multipla) per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

DESTINATARI

Impiegati Assicurazione Qualità, Product Manager, Product Manager nell'ingegneria di prodotto, Product planner, Responsabili e portavoce di team di sviluppo interfunzionali e interorganizzati, Responsabili dei componenti, Project Manager di team di clienti e fornitori, Key account Manager

PREREQUISITI

Conoscenza di base del project work; conoscenza di base del Product Engineering Process (PEP) e/o della qualifica dei componenti



INFO AGGIUNTIVE

Il corso è erogato da ANFIA Service su licenza ufficiale per l'Italia del VDA QMC.

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M39

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M39

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 320,00 + IVA Associati ANFIA

€ 380,00 + IVA Non Associati



Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.

Digita il codice M40 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Lo scopo del corso è conoscere, sviluppare ed essere consapevoli della corretta applicazione degli standard CQI al fine di dimostrare la capacità dell'Azienda di soddisfare i requisiti Cogenti e del Cliente.

Il corso ha come finalità il fornire conoscenze in merito a cosa siano i CQI, le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEMs del settore automobilistico

Il corso Prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) ad essere un Auditor su schemi CQI operando in modo efficace, riducendone la variabilità di giudizio e nel contempo definire il perimetro per un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit, per la ricerca delle evidenze oggettive in modo da valutare correttamente l'aderenza rispetto agli Schemi CQI.

DESTINATARI

Qualità,
Industrializzazione,
Ingegneria di processo,
Produzione, Sviluppo
prodotto, Auditor interni,
Formatori del Personale,
Personale di Manutenzione.

PREREQUISITI

È preferibile avere una conoscenza di base di:
Norma IATF 16949, Tools
Automotive; Tecniche di
Audit ISO 19011.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Parte 1:

- Presentazione ANFIA
- Audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi, similitudini e differenze;
- I CQI AIAG ed i collegamenti con IATF e con i CSR
- Quali sono i processi speciali
- ·Introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici
- le prove non distruttive
- La qualificazione degli Auditor per poter effettuare Audit di Processo secondo la norma ISO 19011:2018
- Gestione dei rischi
- Introduzione/Terminologia
- Le tabelle comuni di per tutti i CQI
- La procedura di valutazione dell'Audit pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.
- Il Modulo iniziale e le Sezione comuni
- Job Audit

Parte 2:

- Istruzioni di compilazione del modulo
- Istruzioni per il Job Audit (Floor Audit)
- Simulazione di parte di un CQI e di un Job Audit
- Test finale



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M42 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Lo scopo del corso è conoscere, sviluppare ed essere consapevoli della corretta applicazione dello standard CQI-11, al fine di dimostrare la capacità dell'azienda di soddisfare i requisiti cogenti e del cliente. Il corso fornisce le conoscenze in merito a cosa sia il CQI-11 e le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEM del settore automobilistico. Infine, prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a effettuare l'audit su schema CQI 11:

- in modo efficace,
- riducendo la variabilità di giudizio,
- definendo il perimetro per un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit,
- ricercando le evidenze oggettive in modo da valutare correttamente l'aderenza rispetto allo Schema CQI 11.

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto, Auditor interni, Personale con responsabilità sul processo di rivestimento superficiale, Formatori del Personale, Personale di Manutenzione.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI11 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit ISO 19011, funzionamento del processo di Rivestimento Superficiale.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Parte 1:

Ripresa dei contenuti Corso CQI General, metodi di audit, competenze dell'auditor in ottica ISO 19011

- Il CQI 11 Introduzione/Terminologia
- Lo scopo del CQI-11: generalità, requisiti e struttura per l'audit.
- Analisi e applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-11
- Obiettivi del Rivestimento superficiale
- I trattamenti (attualmente) contemplati nella CQI 11
- Le tabelle di riferimento
- I moduli inclusi nel CQI 11
- Job Audit nel CQI 11
- La valutazione dei processi di rivestimento superficiale
- Responsabilità della produzione e della movimentazione dei materiali.
- La gestione della pirometria secondo il CQI-11: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo
- Termocoppie
- Strumentazione
- Sistema di test di precisione (TUS)
- Uniformità superficiale (SAT)

Parte 2:

- Istruzioni per la compilazione della Copertina
- Istruzioni di compilazione del modulo
- Istruzioni per il Job Audit (Floor Audit)
- Simulazione di parte di un CQI 11 e di un Job Audit
- Test finale



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M43 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Lo scopo del corso è conoscere, sviluppare ed essere consapevoli della corretta applicazione dello standard CQI-12, al fine di dimostrare la capacità dell'azienda di soddisfare i requisiti cogenti e del cliente. Il corso fornisce le conoscenze in merito a cosa sia il CQI-12 e le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEM del settore automobilistico. Infine, prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a effettuare l'audit su schema CQI 12:

- in modo efficace,
- riducendo la variabilità di giudizio,
- definendo il perimetro per un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit,
- ricercando le evidenze oggettive in modo da valutare correttamente l'aderenza rispetto allo Schema CQI 12.

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto, Auditor interni, Personale con responsabilità sul processo di rivestimento superficiale, Formatori del Personale, Personale di Manutenzione.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI12 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit ISO 19011, funzionamento del processo di Verniciatura.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Parte 1:

Ripresa dei contenuti Corso CQI General: metodi di audit, competenze dell'auditor in ottica ISO 19011

- Il CQI 12: Introduzione/Terminologia
- Lo scopo del CQI 12: generalità, requisiti e struttura per l'audit
- Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-12
- Obiettivi della verniciatura
- Le tabelle di riferimento
- I moduli inclusi nel CQI 12
- Job Audit nel CQI 12
- Responsabilità della produzione e della movimentazione dei materiali
- La gestione della pirometria secondo il CQI-12: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo
- Termocoppie

Parte 2:

- Strumentazione
- Sistema di test di precisione (TUS)
- Uniformità superficiale (SAT)
- Calibrazione



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M44 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Lo scopo del corso è conoscere, sviluppare ed essere consapevoli della corretta applicazione dello standard CQI-23, al fine di dimostrare la capacità dell'azienda di soddisfare i requisiti cogenti e del cliente. Il corso fornisce le conoscenze in merito a cosa sia il CQI-23 e le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEM del settore automobilistico. Infine, prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a effettuare l'audit su schema CQI 23:

- in modo efficace,
- riducendo la variabilità di giudizio,
- definendo il perimetro per un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit,
- ricercando le evidenze oggettive in modo da valutare correttamente l'aderenza rispetto allo Schema CQI 23.

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto, Auditor interni, Personale con responsabilità sul processo di rivestimento superficiale, Formatori del Personale, Personale di Manutenzione.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI23 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit ISO 19011, funzionamento del processo di trasformazione delle materie plastiche.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

Parte 1:

Ripresa dei contenuti Corso CQI General: metodi di audit, competenze dell'auditor in ottica ISO 19011

- Il CQI 23: Introduzione/Terminologia
- Lo scopo del CQI 23: generalità, requisiti e struttura per l'audit
- Analisi e applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI 23
- Miscelazione della plastica, master e polimero di base
- Stampaggio e valutazione del sistema di lavorazione della plastica
- Controllo dell'addestramento e della formazione
- Linee guida su ispezione e collaudo
- Migliori pratiche per strutture e attrezzature

Parte 2:

- Istruzioni per la compilazione della Copertina
- Istruzioni di compilazione del modulo
- Istruzioni per il Job Audit (Floor Audit)
- Esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.
- Simulazione di parte di un CQI 23 e di un Job Audit
- Test finale



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M45 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/3

OBIETTIVI

Lo scopo del corso è conoscere, sviluppare ed essere consapevoli della corretta applicazione dello standard CQI-30, al fine di dimostrare la capacità dell'azienda di soddisfare i requisiti cogenti e del cliente. Il corso fornisce le conoscenze in merito a cosa sia il CQI-30 e le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEM del settore automobilistico. Infine, prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a effettuare l'audit su schema CQI 30:

- in modo efficace,
- riducendo la variabilità di giudizio,
- definendo il perimetro per un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit,
- ricercando le evidenze oggettive in modo da valutare correttamente l'aderenza rispetto allo Schema CQI 30.

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto, Auditor interni, Personale con responsabilità sul processo di rivestimento superficiale, Formatori del Personale, Personale di Manutenzione.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI30 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit ISO 19011, funzionamento del processo di trasformazione della gomma.

Scheda corso 2/3

CONTENUTI 1/2

Parte 1:

Ripresa dei contenuti Corso CQI General: metodi di audit, competenze dell'auditor in ottica ISO 19011

- Il CQI 30: Introduzione/Terminologia
- Lo scopo del CQI 30: generalità, requisiti e struttura per l'audit
- Analisi e applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI 30
- Acquisto delle materie prime con il controllo attraverso la pesatura
- Miscelazione della gomma
- Finitura e il collaudo della mescola di gomma
- Stampaggio e valutazione del sistema di lavorazione della gomma
- Controllo dell'addestramento e della formazione
- Le 8 sezioni di riferimento:

1. Sezione 1: Sondaggio generale di pre-audit
2. Sezione 3: Verifica delle attività
3. Sezione 4: Miscela di gomma
4. Sezione 5: Ispezione e test
5. Sezione 6: Strutture e attrezzature
6. Sezione 7: Stampaggio
7. Sezione 8: Preparazione del substrato
8. Linee guida su ispezione e collaudo
9. Migliori pratiche per strutture e attrezzature
10. Stampaggio a compressione, iniezione.

Scheda corso 3/3

CONTENUTI 1/2

Parte 2:

- Istruzioni per la compilazione della Copertina
- Istruzioni di compilazione del modulo
- Istruzioni per il Job Audit (Floor Audit)
- Esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio
- Simulazione di parte di un CQI 30 e di un Job Audit
- Test finale



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M46 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso

OBIETTIVI

Il corso ha l'obiettivo di fornire ai partecipanti gli elementi per effettuare correttamente una Reverse PFMEA.

CONTENUTI

- Teoria della Reverse PFMEA
- Identificazione di tutti i requisiti funzioni per ottenere il prodotto desiderato in linea con i requisiti
- Per ogni requisito/funzione identificazione di tutti i potenziali modi di guasto
- Valutazione delle diverse cause con relative azioni in prevenzione possibili e
- Definizione dei sistemi di rilevabilità della conformità del prodotto
- Esempi di Reverse PFMEA
- Simulazione di Reverse PFMEA
- Feedback e conclusioni
- Test finale

DESTINATARI

Utilizzatori di questo metodo, dallo sviluppo del prodotto e del processo, al collaudo, alla logistica, alla produzione, alla pianificazione delle ispezioni, alla manutenzione e alla qualità.

PREREQUISITI

Conoscenza della PFMEA (AIAG, AIAG-VDA)

DURATA

1 giorno e prevede il rilascio dell'attestato di partecipazione.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Teoria della Reverse PFMEA
- Identificazione di tutti i requisiti funzioni per ottenere il prodotto desiderato in linea con i requisiti
- Per ogni requisito/funzione identificazione di tutti i potenziali modi di guasto
- Valutazione delle diverse cause con relative azioni in prevenzione possibili e
- Definizione dei sistemi di rilevabilità della conformità del prodotto
- Esempi di Reverse PFMEA
- Simulazione di Reverse PFMEA
- Feedback e conclusioni
- Test finale



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M47

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M47

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 300,00 + IVA Associati ANFIA

€ 360,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M47 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.



Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Questo corso di formazione fornisce le competenze necessarie per utilizzare lo standard RGPQP.

Gli obiettivi del corso sono :

- Utilizzare la struttura e i concetti dello standard RGPQP.
- Utilizzare il sito web del portale fornitori e trovare il link allo standard RGPQP.
- Raggiungere gli obiettivi e le aspettative del cliente in relazione alle attività dello standard RGPQP.
- Scoprire come lo standard RGPQP si inserisce nel processo di sviluppo dei prodotti del Gruppo Renault.

Gli input teorici si alternano all'applicazione pratica.

DESTINATARI

Questa formazione è necessaria a tutte le persone che hanno contatti con i team di progetto Renault durante la fase di offerta, sviluppo progetto (prodotto e processo) e durante la serie per la gestione delle modifiche. Questa formazione è consigliata anche a tutti gli altri membri dei team di progetto: Ingegneri della qualità, ingegneri progettisti, ingegneri addetti ai test e alla convalida dei prodotti, ingegneri addetti all'industrializzazione, responsabili della produzione, responsabili della logistica, responsabili delle vendite, auditor del sistema IATF 16949.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Presentare una panoramica generale dell'RGPP: definizione, perimetro, campo di applicazione della Politica Renault.
- Presentare le fasi, il loro funzionamento e la relazione tra le milestone e il progetto.
- Dettagliare le categorie da 1 a 11.
- Presentare il sito web RGPP
- Definire le guide per le attività principali
- Definire il monitoraggio dello standard RGPP tramite e-RGPP.
- Definire chi fa cosa RGPP
- Definire la procedura di approvazione del PSW

DURATA

2 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

ATTESTATI

Il corso prevede il rilascio del certificato ufficiale di completamento, valido 3 anni dalla data di emissione. Il raggiungimento degli obiettivi della formazione viene valutato attraverso l'osservazione durante le esercitazioni pratiche e le discussioni durante il corso.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice M48

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-M48

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 620,00 + IVA Associati ANFIA

€ 720,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M48 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il corso ha come finalità il fornire conoscenze in merito a cosa sia il CQI-14, le motivazioni per cui sia un CSR nel settore automobilistico e un approfondimento dei quesiti dello stesso.

CONTENUTI

- Ripasso contenuti Corso CQI General
- I processi speciali: cosa sono, la validazione, i Customer Specific Requirements,
- Prepara sulle linee guida che favoriscono la soddisfazione del consumatore e il miglioramento della in modo efficace.
- La pubblicazione Automotive Warranty Management: A Guideline for Industry Best Practices (CQI-14)
- Come promuovere progressi nella soddisfazione dei consumatori e il miglioramento continuo della garanzia, fornendo un programma di gestione della garanzia consigliato e solido che instilla un approccio incentrato sul consumatore nella gestione della garanzia, concentrandosi sulla riduzione del tasso di incidenti.
- La linea guida CQI-14 include riferimenti alle tecnologie attualmente utilizzate nel settore automobilistico, tra cui la gestione delle modifiche software, la telematica dei veicoli e l'analisi avanzata, insieme alle misure che le organizzazioni partner possono adottare per ridurre in modo proattivo i tassi di incidenti in garanzia e i rischi associati agli eventi in garanzia.

Scheda corso 2/2

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione,
Ingegneria di processo,
Produzione, Sviluppo
prodotto

DURATA

1 giorno e prevede
l'esame finale per il
rilascio dell'attestato di
qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso
CQI4 si suggerisce di
partecipare al corso CQI
General (EL-M42). È
preferibile avere una
conoscenza di base della
Norma IATF 16949 e dei
Tools Automotive



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M49 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il corso ha come finalità il fornire conoscenze in merito a cosa sia il CQI-15, le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEMs del settore automobilistico e un approfondimento dei quesiti dello stesso.

Prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a poter effettuare l'audit su schema CQI 15 in modo efficace.

CONTENUTI

Prima parte (Mod. 1):

- Ripasso contenuti Corso CQI General
- I processi speciali: cosa sono, la validazione, i Customer Specific Requirements, le prove non distruttive
- La qualificazione degli Auditor per poter effettuare Audit di Processo secondo la norma ISO 19011:2018
- Il CQI 9
- 15 Introduzione/Terminologia
- I collegamenti del CQI 15 con IATF e con i CSR (Customer Specific Requirements)
- La validazione e le prove non distruttive
- La valutazione dei processi di saldatura
- Lo scopo del CQI 15
- Le tipologie (attualmente) contemplati nella CQI 15
- Le tabelle di riferimento
- La procedura di valutazione dell'Audit
- I moduli inclusi nel CQI 15
- Job Audit nel CQI 15

Seconda parte (Mod. 2):

- Realizzazione di un CQI 15 e di un Job Audit
- Test finale

Scheda corso 2/2

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione,
Ingegneria di processo,
Produzione, Sviluppo
prodotto

DURATA

1 giorno e prevede
l'esame finale per il
rilascio dell'attestato di
qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso
CQI15 si suggerisce di
partecipare al corso CQI
General (EL-M42). È
preferibile avere una
conoscenza di base di:
Norma IATF 16949, Tools
Automotive, Tecniche di
Audit, funzionamento del
processo di Saldatura.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M50 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

NEW

OBIETTIVI

Il corso ha come finalità il fornire conoscenze in merito a cosa sia il CQI-17, le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEMs del settore automobilistico e un approfondimento dei quesiti dello stesso. Prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a poter effettuare l'audit su schema CQI 17 in modo efficace.

CONTENUTI

Prima parte (Mod. 1):

- Ripasso contenuti Corso CQI General
- I processi speciali: cosa sono, la validazione, i Customer Specific Requirements, le prove non distruttive
- La qualificazione degli Auditor per poter effettuare Audit di Processo secondo la norma ISO 19011:2018
- Il CQI 17 Introduzione/Terminologia
- I collegamenti del CQI 17 con IATF e con i CSR (Customer Specific Requirements)
- La validazione e le prove non distruttive
- Lo scopo del CQI 17
- I trattamenti (attualmente) contemplati nella CQI 17
- Le tabelle di riferimento
- La procedura di valutazione dell'Audit
- I moduli inclusi nel CQI 17
- Job Audit nel CQI 17
- La valutazione dei processi di trattamento termico
- La procedura di valutazione dell'Audit

Seconda parte (Mod. 2):

- Realizzazione di un CQI 17 e di un Job Audit
- Test finale

Scheda corso 2/2

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI17 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit, funzionamento del processo.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M51 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il corso ha come finalità il fornire conoscenze in merito a cosa sia il CQI-27, le motivazioni per cui sia diventato uno dei requisiti specifici di tanti OEMs del settore automobilistico e un approfondimento dei quesiti dello stesso.

Prepara chi fosse già qualificato in linea con la norma ISO 19011:2018 (es. auditor IATF e VDA 6.3) a poter effettuare l'audit su schema CQI 27 in modo efficace.

CONTENUTI

Prima parte (Mod. 1):

- Ripasso contenuti Corso CQI General
- I processi speciali: cosa sono, la validazione, i Customer Specific Requirements, le prove non distruttive
- La qualificazione degli Auditor per poter effettuare Audit di Processo secondo la norma ISO 19011:2018
- Il CQI 27 Introduzione/Terminologia
- I collegamenti del CQI 27 con IATF e con i CSR (Customer Specific Requirements)
- La validazione e le prove non distruttive
- Lo scopo del CQI 27
- I trattamenti (attualmente) contemplati nella CQI 27
- Le tabelle di riferimento
- La procedura di valutazione dell'Audit
- I moduli inclusi nel CQI 27
- Job Audit
- La valutazione dei processi di trattamento termico
- La procedura di valutazione dell'Audit

Seconda parte (Mod. 2):

- Realizzazione di un CQI 27 e di un Job Audit
- Test finale

Scheda corso 2/2

DESTINATARI

Qualità, Industrializzazione, Ingegneria di processo, Produzione, Sviluppo prodotto.

DURATA

1 giorno e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Prima di accedere al corso CQI27 si suggerisce di partecipare al corso CQI General (EL-M42). È preferibile avere una conoscenza di base di: Norma IATF 16949, Tools Automotive, Tecniche di Audit, funzionamento del processo di di TT (Forni TT e Metallurgia).



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice M52 nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- * Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

- Illustrare gli aspetti operativi dell'Experimental Design, includenti il Design Of Experiments (D.O.E.), anche con il supporto di semplici esempi applicativi
- Introdurre le principali linee guida per applicare le tecniche DOE (Design of Experiment)
- Definire un approccio metodologico (DMADV) per sviluppare e un progetto DOE
- Presentare gli strumenti di base per l'analisi statistica dei dati
- Definire strumenti avanzati per lo studio degli esperimenti programmati
- Integrare alla teoria concetti ed aspetti pratici del progetto DOE in fase di esecuzione

CONTENUTI

- MODULO 1: Introduzione alle tecniche DOE
- MODULO 2: Concetti statistici di base per il DOE
- MODULO 3: Statistica inferenziale per il DOE
- MODULO 4: Tecniche di Design of Experiment
- MODULO 5: Piani fattoriali e studio degli esperimenti
- MODULO 6: Cenni ad altre tecniche di sperimentazione
- Test finale

DESTINATARI

Responsabili Qualità,
Responsabili Sviluppo
prodotto, Responsabili
produzione.

DURATA

8 ore e prevede la verifica dell'apprendimento e il rilascio dell'attestato di partecipazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.



INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

COSA PORTARE

Per il corso è richiesto di portare un proprio PC portatile su cui poter installare i programmi forniti dai docenti.
Contattare il Customer Care in anticipo se si necessita di informazioni riguardanti il software demo utilizzato durante il corso.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 250,00 + IVA Associati ANFIA

€ 300,00 + IVA Non Associati



[Clicca qui per scoprire tutte le date sempre aggiornate.](#)

Digita il codice DOE nella barra di ricerca per scegliere la sessione più adatta e te e iscriverti a questo corso.

- ✱ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

Scheda corso 1/2

OBIETTIVI

Il corso ha la finalità di far comprendere il quadro di riferimento e fornire un'overview dei principali requisiti e strumenti metodologici della norma **ISO 26262 "Road vehicles - Functional safety"**, aggiornata a dicembre 2018, che si applica ai sistemi Elettrici/Elettronici (E/E) "safety related", hardware e software, dei veicoli stradali: autovetture, motociclette, veicoli commerciali e autobus.

La norma riguarda l'intero ciclo di vita del prodotto e la sua applicazione, benché volontaria, consente di tutelare i costruttori dei veicoli (OEM) e i relativi fornitori dei sistemi E/E dalla "Responsabilità da prodotto" (Product Liability), in quanto, in estrema sintesi, specifica i requisiti per operare allo "stato dell'arte", dall'individuazione e analisi dei pericoli dovuti ad un potenziale malfunzionamento alle contromisure da implementare per assicurare l'assenza di "rischi ritenuti inaccettabili" che potrebbero essere fonte di danno per gli occupanti di un veicolo e le persone nel suo intorno: soddisfacendo i requisiti della norma si garantisce appunto la "Sicurezza Funzionale" (Functional Safety).

DESTINATARI

Il corso è rivolto a chi partecipa alle attività di sviluppo, verifica e validazione dei sistemi E/E da installare sui veicoli, con vari gradi di responsabilità.

DURATA

3 giorni e prevede l'esame finale per il rilascio dell'attestato di qualificazione.

PREREQUISITI

Non vi sono prerequisiti per la partecipazione al corso.

Scheda corso 2/2

CONTENUTI

- Concetti chiave sui guasti dei sistemi E/E e sulla Sicurezza Funzionale.
- "Functional Safety Management": nei progetti di sviluppo ("Customer driven" e "Safety Element out of Contest") guidati dal "Safety Plan", nell'organizzazione aziendale e nei processi di supporto (Configuration & Change management, Supplier management, SW tool qualification, etc.), considerando anche il collegamento con i requisiti della Cybersecurity automotive.
- Processi del "Safety lifecycle": dal Concept del prodotto - con l'Hazard Analysis & Risk Assessment, la classificazione dell'Automotive Safety Integrity Level (ASIL) e la definizione dei "Safety Goal", "Safe State" e "Functional Safety Requirement" - alle fasi di Sviluppo del veicolo e dei sistemi HW/SW in base ai "Technical Safety Requirements" e a quelle di "System Integration and Safety Verifications & Validation", fino alla gestione della Produzione e del Post-vendita.
- Focus sui concetti di "safety mechanism" e "diagnostic coverage" e sulle "safety analysis".
- "Confirmation measures": Audit, Confirmation Review, Functional Safety Assessment.

INFO AGGIUNTIVE

MATERIALI FORNITI

CORSO IN PRESENZA - codice T2

Materiale didattico presentato, in formato cartaceo.

CORSO IN VIDEOCONFERENZA - codice EL-T2

Materiale didattico presentato, in formato digitale.

MODALITÀ DIDATTICHE ED ESERCITAZIONI

Il corso viene svolto in lingua italiana, utilizzando materiale didattico in lingua inglese, con sessioni, in presenza o in videoconferenza, di teoria integrate da esercitazioni su semplici esempi per consolidare le conoscenze metodologiche e favorirne il trasferimento alla realtà aziendale.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE A PERSONA

€ 930,00 + IVA Associati ANFIA

€ 1.190,00 + IVA Non Associati

NOTA

Sessioni da pianificare in base alle richieste.

Inviare una mail al Customer Care (f.cagnani@anfia.it) per info.

DATE

Da definirsi sulla base delle richieste.

- ✦ Le lezioni in videoconferenza verranno svolte sulla piattaforma Zoom.

I NOSTRI DOCENTI

GIUSEPPE PRINCIPATO

Pluriennale esperienza industriale maturata in aziende multinazionali in area produzione e qualità, ha operato per circa 20 anni presso Enti di Certificazione ricoprendo vari incarichi fino al coordinamento worldwide di tutte le attività di certificazione in ambito automotive, aerospaziale e ferroviario. Svolge attività di consulenza e formazione presso ANFIA Service, è auditor di terza parte per i sistemi di gestione per la qualità, è Rappresentante italiano nella funzione internazionale di controllo dello schema di certificazione IATF 16949 (Italy IATF Oversight Office), è witness auditor dell'IATF e Formatore qualificato per i corsi VDA QMC.

FABIO BORDINA

Laurea in Ingegneria Elettronica. Pluriennale esperienza nello sviluppo veicolo e architetture elettroniche presso OEM e nello sviluppo di componenti elettronici e SW, anche in area safety, presso TIER 1. Ha ricoperto il ruolo di responsabile Lean Production, di responsabile industrializzazione fino a diventare Responsabile Sistema Gestione per la Qualità. Svolge attività di consulenza e formazione presso ANFIA Service ed è qualificato come S.P.I.C.E. Provisional Assessor. È membro della funzione internazionale di controllo dello schema IATF 16949 (Italy IATF Oversight Office).

GIUSEPPE BARBUTO

Pluriennale esperienza industriale nei settori qualità e sicurezza. È stato responsabile della qualità in aziende del settore automotive di medie dimensioni e multinazionali con esperienze in diversi settori tecnologici. Svolge attività di consulenza e formazione per ANFIA Service. È auditor di terza parte per i sistemi di gestione per la qualità. È witness auditor dell'IATF e co- docente ai corsi di formazione per auditor di parte terza IATF. Formatore qualificato per i corsi VDA QMC.

FRANCESCO AGGGERI

Certificato Six Sigma Master Black Belt alla University of Texas, opera nel campo della gestione della qualità e dei sistemi di lavorazione implementando e coordinando progetti Lean Six Sigma. È ricercatore presso il DIMI dell'Università di Brescia dove è docente del corso Programmazione e Controllo della Produzione Meccanica B alla Facoltà di Ingegneria. Qualificato sulle competenze Lean dal LERC (Lean Enterprise Research Centre - Cardiff Business School).

CARLO LA TORRE

Dopo la laurea in fisica, ha svolto attività di ricerca industriale. Ha operato successivamente per diversi anni come responsabile di Enti per la gestione della qualità in ambito automotive e di progetti per lo sviluppo di processi aziendali e di metodologie statistiche e affidabilistiche. Ha cooperato per la redazione della guida ANFIA sull'Analisi dei sistemi di misurazione e sulla Gestione e miglioramento dei processi. È stato rappresentante per ANFIA nell'IATF (International Automotive Task Force).

PAOLO SETTIMELLI

Dal 1998 consulente e libero professionista in materia di qualità, ambiente e energia e sicurezza per il settore industriale e dei servizi. Esperto di sistemi di gestione, RSPP e formatore per la sicurezza, auditor di terza parte accreditato AICQ-SICEV.

GIAN PIERO MORONE

Dopo la laurea in Ingegneria Aeronautica, ha sempre svolto attività in diverse aree della Qualità e Formazione nel settore automotive operando in grosse realtà multinazionali sia a livello di Headquarter che di Stabilimento. Ha sviluppato e contribuito alla stesura/revisioni di processi/procedure globali (esempio: standard AIAG-VDA FMEA) a livello di sviluppo dei nuovi prodotti e miglioramento continuo nell'ambito della produzione di serie; valutatore di capacità produttiva di tutti i processi nell'automotive. Attualmente consulente industriale e sui sistemi qualità principalmente nel settore automotive.

MATTEO BERTOLETTI

Dopo trentennale esperienza industriale come Responsabile di Plant, Produzione, Manutenzione, Qualità sicurezza e ambiente in aziende di medie dimensioni e multinazionali, con esperienze in diversi settori tecnologici, si è dedicato alla libera professione.

Esperto in Metrologia, Qualità di processo, Tools automotive, Processi speciali CQI, Schemi di gestione per la qualità, sicurezza e ambiente.

È auditor per i sistemi di gestione IATF, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 9100.

È auditor VDA 6.3 VDA 6.5 e PSCR.

Svolge attività di formazione per ANFIA Service.

GIUSEPPE MARCHISIO

Perito Aeronautico di formazione, ha avviato la propria carriera come Manufacturing Engineer nel settore automotive, per poi specializzarsi nella formazione sui processi produttivi all'interno di realtà come FIAT, Iveco, CNH e Alenia.

Ha maturato una solida esperienza nel problem solving e sviluppo qualità secondo gli standard AIAG, sia in ambito automotive che industriale.

Ha ricoperto il ruolo di valutatore QSB+ e IATF, nonché esperto nell'utilizzo degli strumenti di gestione della supplier quality per gruppi come FCA e General Motors.

Oggi è attivo nel supporto a progetti di crescita industriale e gestione crisi, collaborando con aziende italiane e internazionali.

Svolge inoltre il ruolo di formatore ANFIA, condividendo competenze tecniche e metodologiche maturate in oltre trent'anni di attività nel settore.

FRANCO NATALI

Laurea in Ingegneria Meccanica presso il Politecnico di Torino.

Esperienza lavorativa presso una multinazionale italiana sia in stabilimenti sia in headquarter in diverse funzioni aziendali: Servizi tecnici in ufficio tecnico e manutenzione, Produzione come responsabile di reparti, Qualità di sistema, di processo e fornitori.

Attualmente consulente in ambito qualità per il settore automotive e trainer ANFIA Service

Formatore qualificato per i corsi VDA QMC.

GIAN FRANCO PEROGLIO

Laurea in Ingegneria Meccanica, esperienze come Direttore Operations e Direttore Generale, ruoli agiti in gruppi internazionali piuttosto che in medie aziende di tipo familiare.

I settori principali nei quali ha operato sono l'automotive, l'industria elettronica, la meccanica leggera, il BPO - Business Process Outsourcing in campo elettronico, automotive e trasporti.

Attualmente è consulente industriale e sulla qualità per aziende automotive e per altri settori, come il medicale e il tessile, oltre che Formatore ANFIA Service, anche per i corsi VDA QMC.