

"Sanctioned Interpretations" - SI e "Frequently Asked Questions" - FAQ

Standard VDA	VDA Volume 2: Assicurare la qualità delle forniture. Approvazione del processo di produzione e del prodotto (PPA)
Edizione/Anno	6a edizione rivista, aprile 2020
Pubblicato il	11/27/2023

Gli ulteriori documenti applicabili relativi a questi requisiti saranno definiti nelle seguenti linee guida: "Sanctioned Interpretations" (SI) e "Frequently Asked Questions" (FAQ), pubblicate dal VDA QMC in coordinamento con il Project Group VDA 2, se e quando necessario:

- Le "Sanctioned Interpretations" (SI) modificano l'interpretazione di una regola o di un requisito, che in quanto tale costituisce la base per una deviazione.
- Le "Frequently Asked Questions" (FAQ) forniscono spiegazioni sulle norme o sui requisiti esistenti.

Sono vincolanti dalla data di pubblicazione.

"Sanctioned Interpretations" - SI e "Frequently Asked Questions" - FAQ

" Sanctioned Interpretations " (SI)

1) si riferisce al "Capitolo 5, Tabella 1, pag. 21":

VDA No. 5.4 Prova della capacità del processo di ispezione in relazione al prodotto e al processo di produzione

si riferisce all'"Allegato 1 - Note sui deliverable PPA (Tabella 1)":

VDA No. 5.4 Prova della capacità del processo di ispezione in relazione al prodotto e al processo di produzione

Capacità del processo di ispezione in relazione alle caratteristiche secondo i disegni del cliente o alle caratteristiche del processo di produzione (vedere anche GUM, VDA Volume 5 o norme comparabili).

2) si riferisce al "Capitolo 5, Tabella 1, pag. 19":

3. Prova di verifica e validazione del prodotto

si riferisce all'"Allegato 1 - Note sui deliverable PPA (Tabella 1)":

Categoria di valutazione 3: Prova di verifica e validazione del prodotto

"Sanctioned Interpretations" - SI e "Frequently Asked Questions" - FAQ

Domande frequenti - FAQ

1) Per beneficiare delle ultime ottimizzazioni dei modelli, si raccomanda di utilizzare le versioni aggiornate degli allegati 2-6, disponibili online: <https://vda-qmc.de/en/downloads/>

2) Domanda: "Nessuna materia prima è soggetta alla procedura PPA o sono solo le materie prime standardizzate a non essere soggette alla procedura?".

Risposta: "Se non diversamente concordato tra l'organizzazione e il cliente, nessuna materia prima, cioè né standardizzata né non standardizzata, è soggetta alla procedura PPA."

"Sanctioned Interpretations" - SI e "Frequently Asked Questions" - FAQ

3) Domanda: "A quali requisiti si fa riferimento nel punto 5.1 "Prova di conformità ai requisiti di legge"?"

Risposta: "I requisiti statutari e normativi, la cui prova di adempimento deve essere fornita nell'ambito della procedura PPA, si riferiscono ai requisiti pertinenti relativi al rispettivo prodotto per il quale viene eseguita una procedura PPA". In conformità alla ISO 9001, le organizzazioni sono generalmente tenute a rispettare i requisiti di legge/regolamentari (cfr. sezioni 4.2, 5.1.2, 8.2.3, ...). La IATF si spinge ancora oltre (cfr. sezioni 4.4.1.1, 4.4.1.2, 7.5.3.2.1, 8.2.2, 8.3.3...). In particolare, va sottolineata la sezione "8.3.3.1 - Input per la progettazione del prodotto". In questa sezione si fa esplicito riferimento ai Paesi di destinazione indicati dal cliente (se sono stati indicati), nei quali devono essere soddisfatti i requisiti normativi e regolamentari pertinenti. Devono essere verificate le prove generali (relative al progetto e al prodotto) in relazione ai requisiti (ad es. certificati specifici per paese) e all'ambiente (RoHS ...). Durante la riunione di coordinamento del PPA, devono essere già specificate le prove necessarie e deve essere concordato il tipo di prova da fornire (ad esempio, certificati/approvazioni in caso di requisiti KBA, ovvero requisiti imposti dall'Autorità Federale per il Trasporto Automobilistico). A seconda dell'accordo tra l'organizzazione e il cliente, la prova dell'adempimento dei requisiti può essere fornita nell'ambito di un audit di processo attraverso l'ispezione visiva dei documenti, se questi non devono essere consegnati. In alternativa, i documenti possono essere presentati nell'ambito della procedura PPA".

"Sanctioned Interpretations" - SI e "Frequently Asked Questions" - FAQ

4) Domanda: "I requisiti relativi al CO₂ possono essere presi in considerazione nella procedura PPA?"

Risposta: "Il volume 2 della VDA non definisce come debba essere dimostrata la conformità ai requisiti di sostenibilità. Se necessario, tale prova può essere fornita al punto 3.2 "Materiale (resistenza, proprietà fisiche, ...)", al punto 5.1 "Prova di conformità ai requisiti di legge" o al punto 5.9 "Altro".

5) Domanda: "Come sono collegate le colonne "Procedura PPA", "Variante PPA" e "Parte di riqualificazione" del modulo "Accordo sulla procedura PPA" e come devono essere utilizzate?"

Risposta: "Se viene inserita una "X" nella colonna della procedura PPA, l'organizzazione deve fornire la prova in relazione alla categoria indicata nell'ambito della procedura PPA concordata. In caso di procedure PPA eseguite per più di un numero di parte ("Sì" è selezionato in "Raggruppamento di parti/famiglia di prodotti" o "Variante PPA"), il soddisfacimento del criterio indicato deve essere dimostrato in relazione alla variante principale. La prova relativa alla variante principale è valida per tutte le varianti/numeri di pezzi aggiuntivi inclusi nella procedura PPA. Se nella colonna "Variante PPA" viene inserita una "X" invece che nella colonna "Procedura PPA", la prova del soddisfacimento del criterio deve essere fornita su base specifica per tutte le varianti, compresa la variante principale. Collegamento con la colonna "Parte della riqualificazione": Il raggruppamento o la formazione di famiglie possono essere effettuati anche nell'ambito della riqualificazione. Se nella colonna "Parte della riqualificazione" viene inserita una "X", il criterio deve essere incluso nella riqualificazione. L'assegnazione in termini di prova per la variante principale o di prova per ogni singola variante è la stessa prevista dall'accordo sulla procedura PPA."